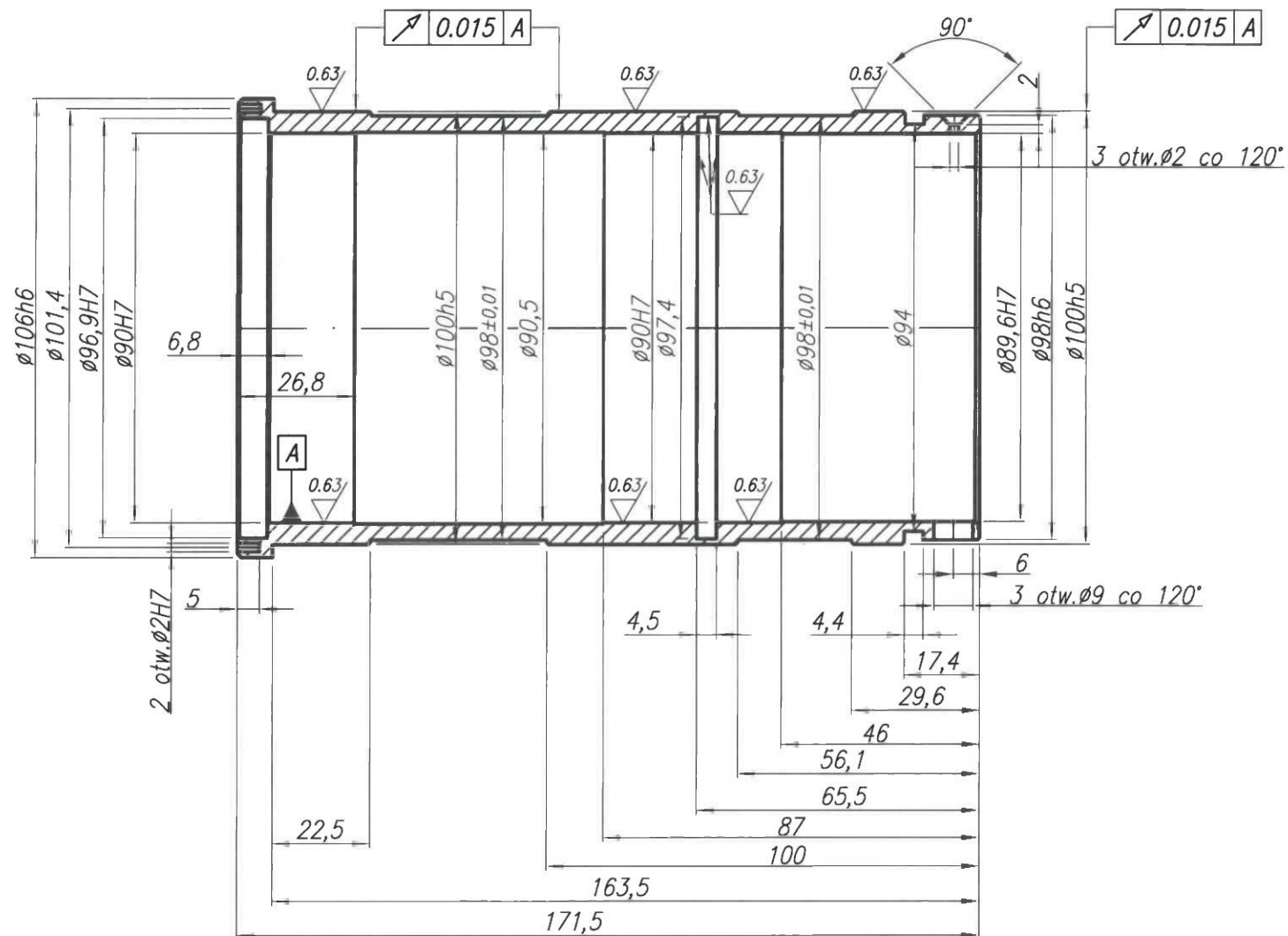




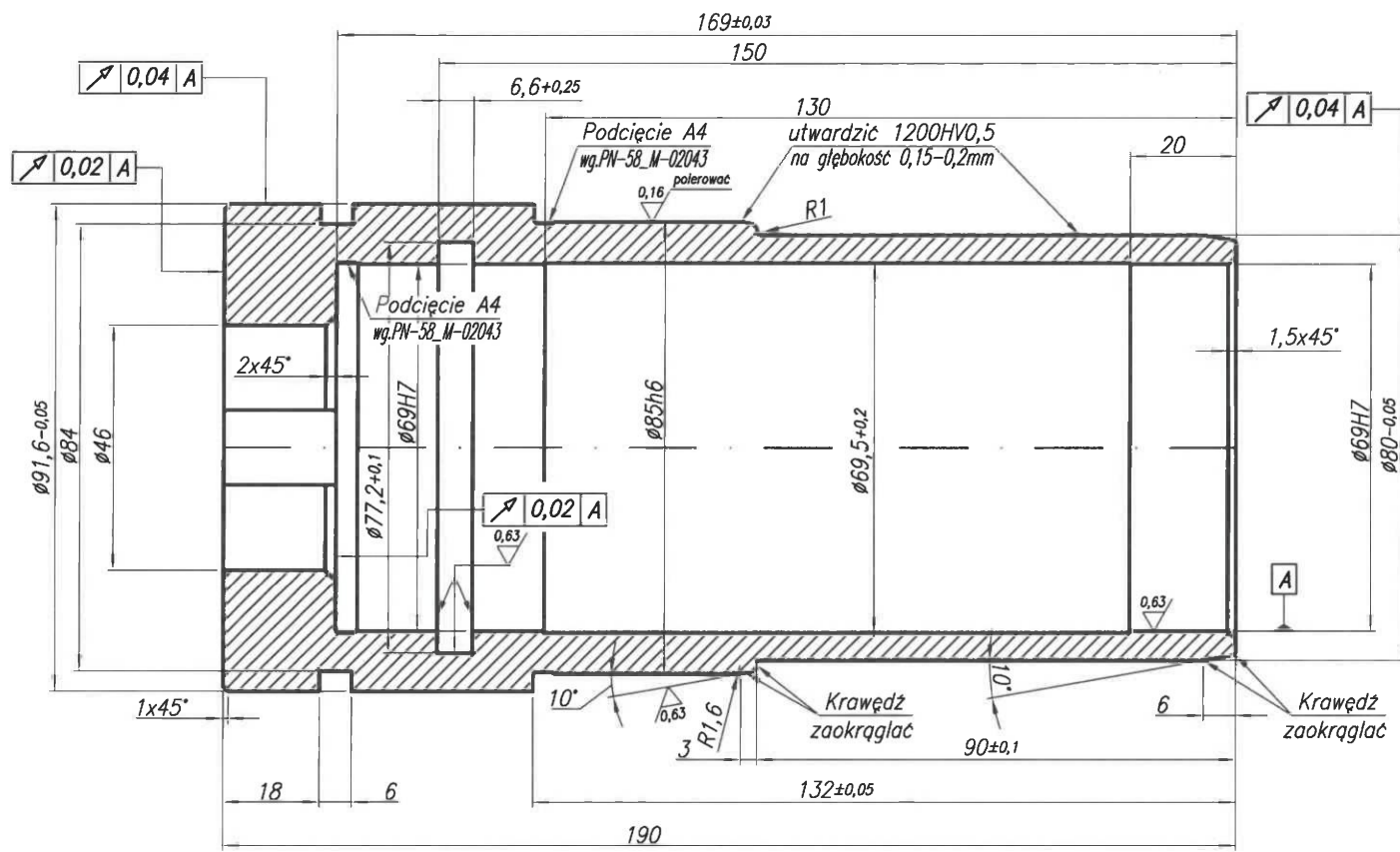
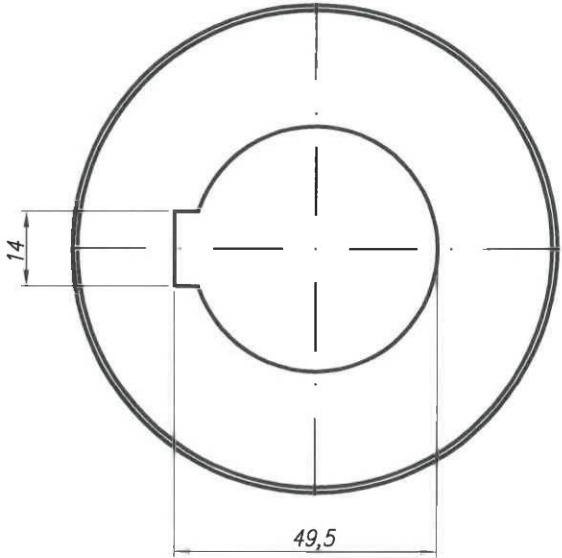
### UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić 0.5x45°.

Materiał: 1.4571

|              |              |                                         |                      |
|--------------|--------------|-----------------------------------------|----------------------|
| Ilość        | Nazwa części |                                         |                      |
| Kreślił      | Zielinski P. | Tuleja uszczelnienia walu pompy P312A/B |                      |
| Sprawdził    | Włodarski A. |                                         |                      |
| Sprawdził    | Jurek M.     |                                         |                      |
| Zatwierdził  | Puchalski M. |                                         |                      |
| Skala<br>1:2 | TIR          | HOG                                     | Data<br>08.2020      |
|              |              |                                         | Nr. rys.<br>TIR-3095 |

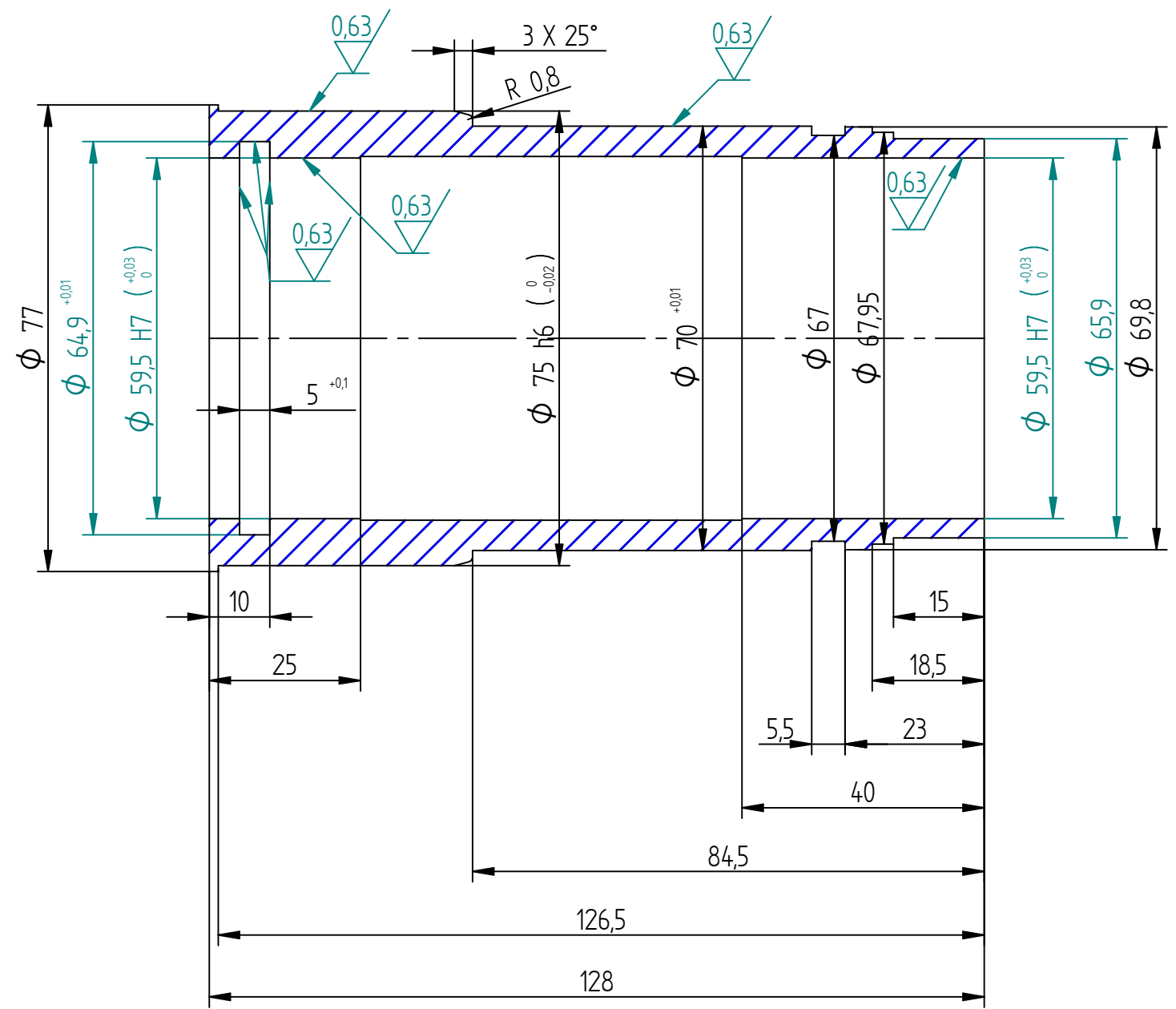
1.25/ ✓



MAT: 4H13-T

Uwaga:  
1. Ostre krawędzie fazować 0.5x45°.

| Ilość       | Nazwa części                     |                           |          |
|-------------|----------------------------------|---------------------------|----------|
| Kreślił     | Zieliński P. <i>P. Zieliński</i> | Tuleja wału pompy 6P02A/B |          |
| Sprawdził   | Felbór G. <i>G. Felbór</i>       |                           |          |
| Sprawdził   | Jurek M. <i>M. Jurek</i>         |                           |          |
| Zatwierdził | Puchalski M. <i>M. Puchalski</i> | HRK                       |          |
| Skala       | 1:1 TIR                          |                           |          |
|             |                                  | Data                      | 10.2020  |
|             |                                  | Nr. rys.                  | TIR-3137 |

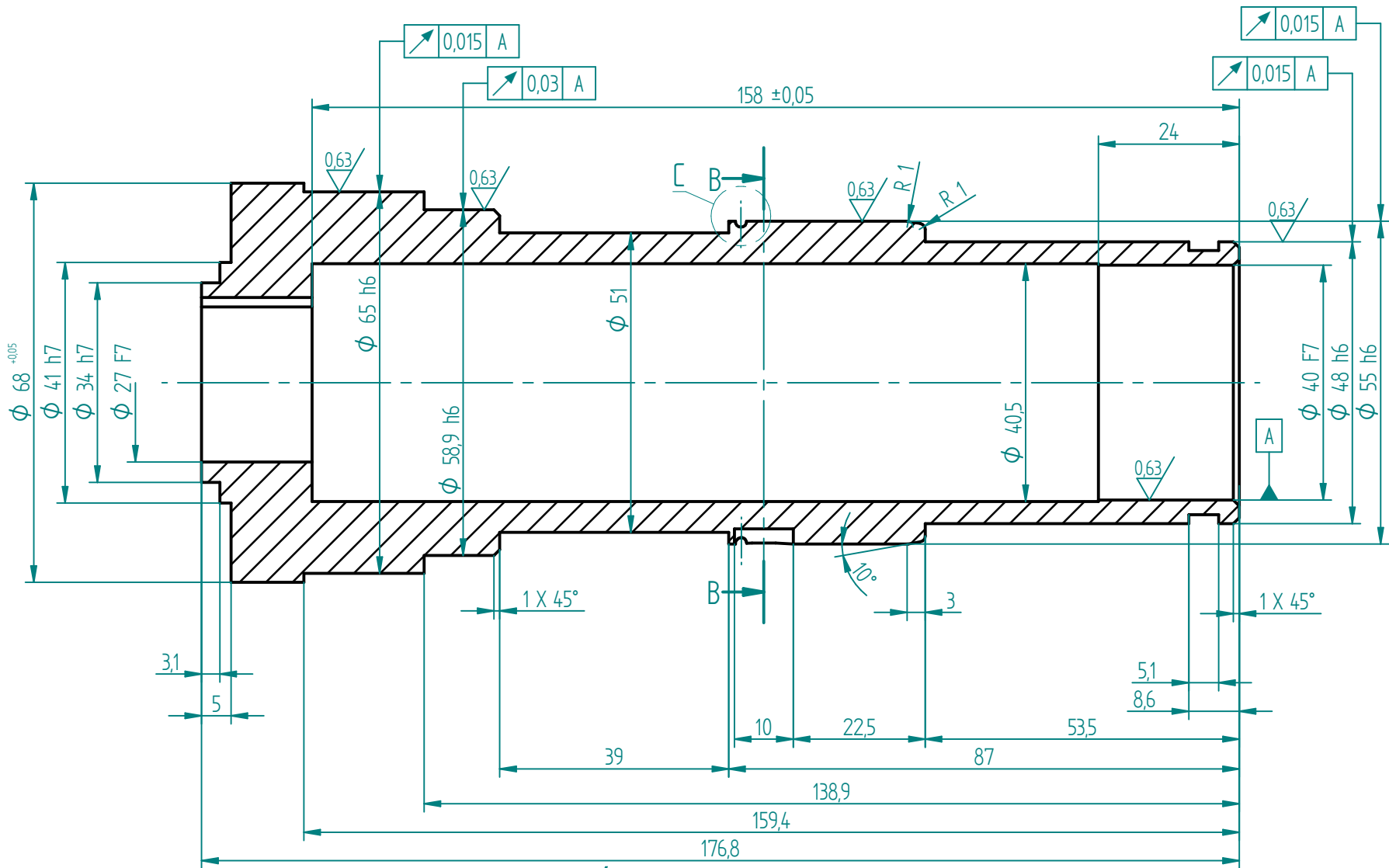
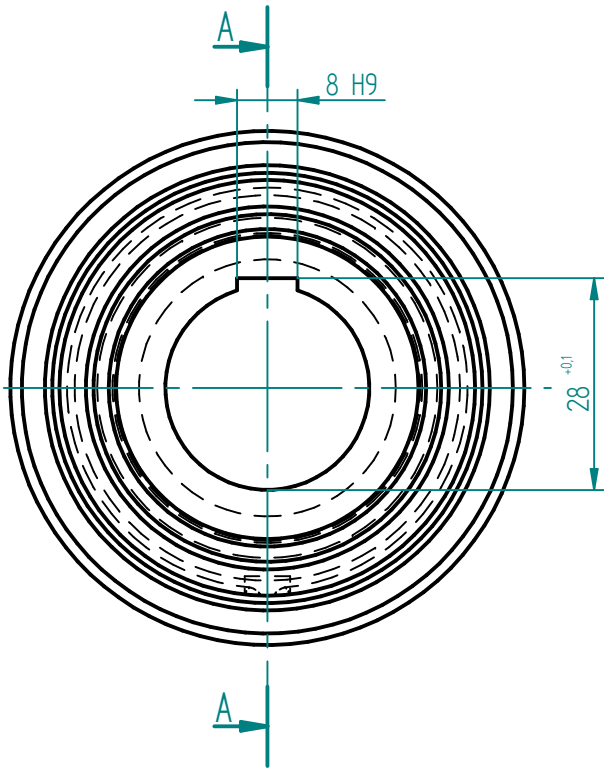


Materiał: 1.4571

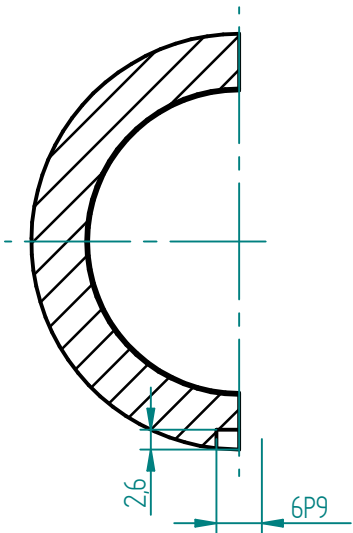
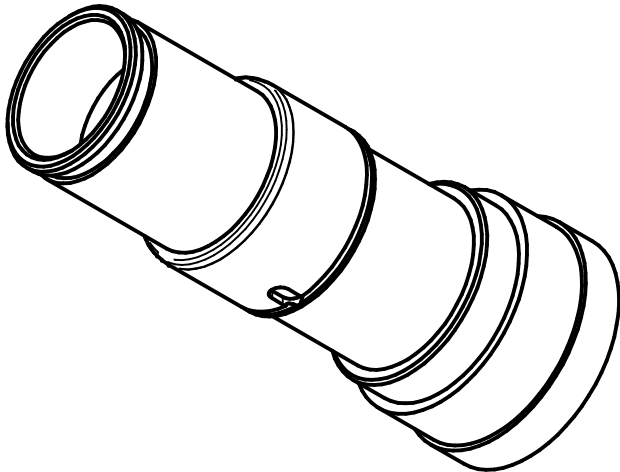
|             |              |  |                                                           |                      |
|-------------|--------------|--|-----------------------------------------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P. |  | Nazwa części:<br>Tuleja wału pompy P-907 AB oraz P-311 AB |                      |
| Sprawdził   | Jurek M.     |  |                                                           |                      |
| Zatwierdził | Puchalski M. |  |                                                           |                      |
| Podziałka   | TIR          |  | HOG                                                       | Data: 10.2020        |
| 1:1         |              |  |                                                           | Nr rysunku: TIR-3146 |



PRZEKRÓJ A-A



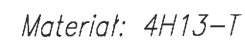
PRZEKRÓJ B-B



Uwagi:  
1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.

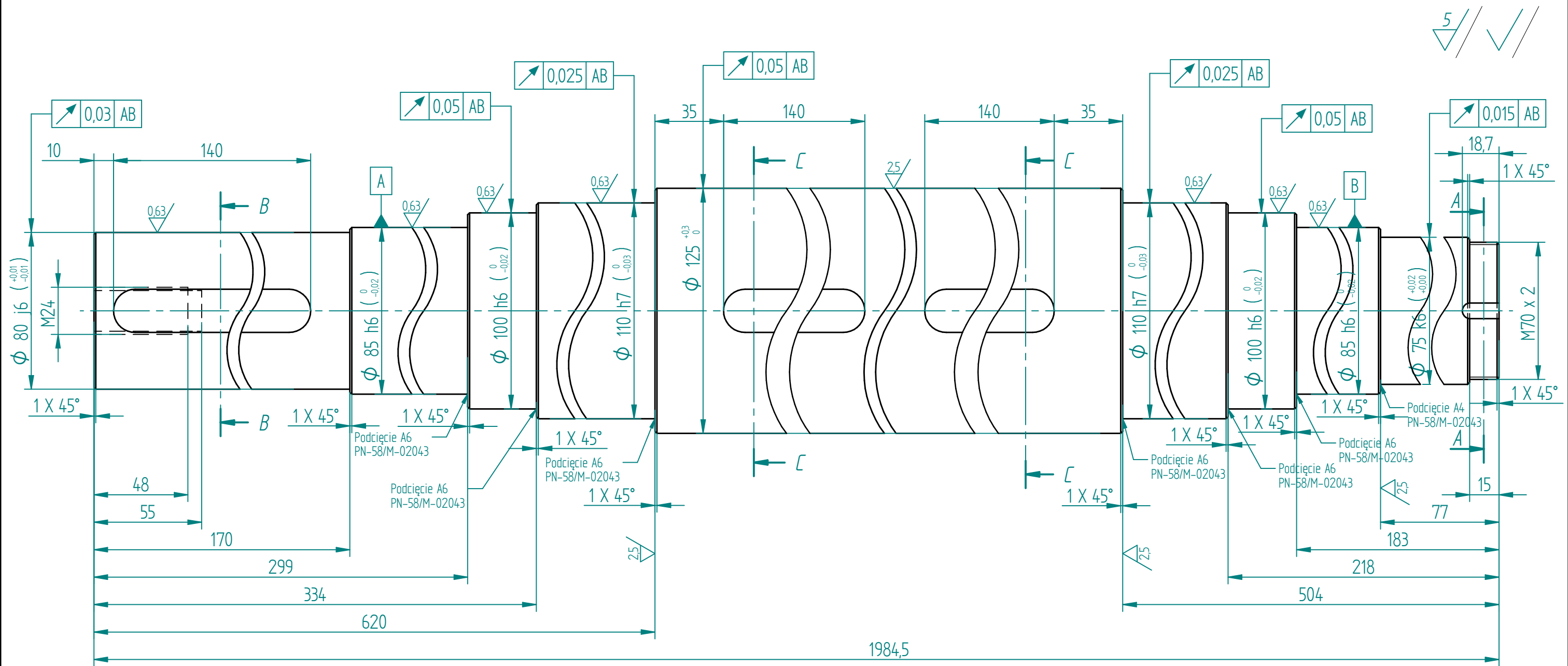
Materiał: 14571

|                      |              |  |                                                       |                                              |
|----------------------|--------------|--|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Kreślił              | Zieliński P. |  | Nazwa części:<br>Tuleja uszczelnienia pompy P-302 A/B |                                              |
| Sprawdził            | Jurek M.     |  |                                                       |                                              |
| Zatwierdził          | Puchalski M. |  |                                                       |                                              |
| Podziałka<br><br>1:1 | TIR          |  | HOG                                                   | Data: 2021-01-18<br><br>Nr rysunku: TIR-3222 |

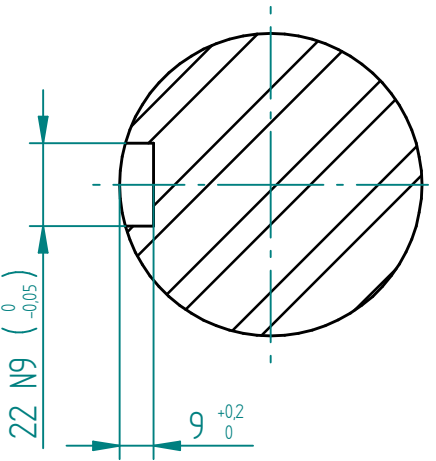


Uwaga;  
1. Ostre krawędzie fazować 0,5x45°.

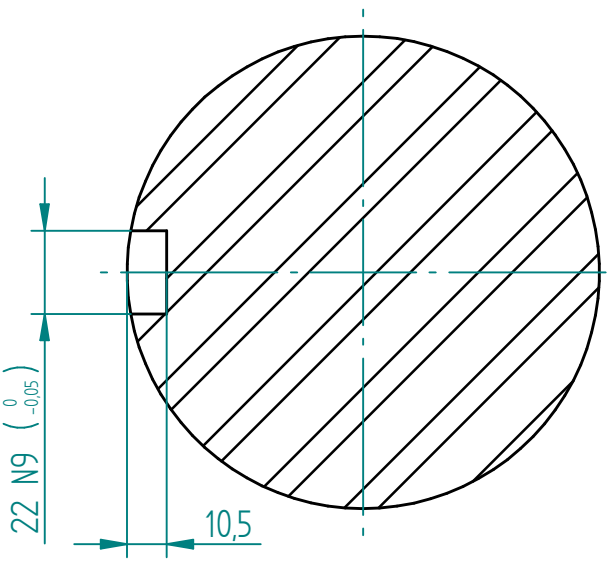
|              |                                  |                                      |                 |                      |  |
|--------------|----------------------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------|--|
| Ilosc        | Nazwa części                     |                                      |                 |                      |  |
| Kreslił      | Zielinski P. <i>Zielinski</i>    | Wal (otoczka) pompy 6-P01AB; 6-P02AB |                 |                      |  |
| Sprawdził    | Jurek M. <i>M. Jurek</i>         |                                      |                 |                      |  |
| Zatwierdził  | Puchalski M. <i>M. Puchalski</i> |                                      |                 |                      |  |
| Skala<br>1:1 | TIR                              | Wydział<br>HRK                       | Data<br>05.2021 | Nr. rys.<br>TIR-3358 |  |



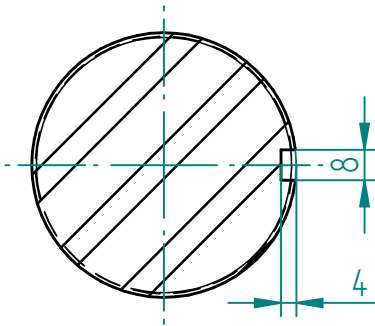
PRZEKRÓJ B-B



PRZEKRÓJ C-C

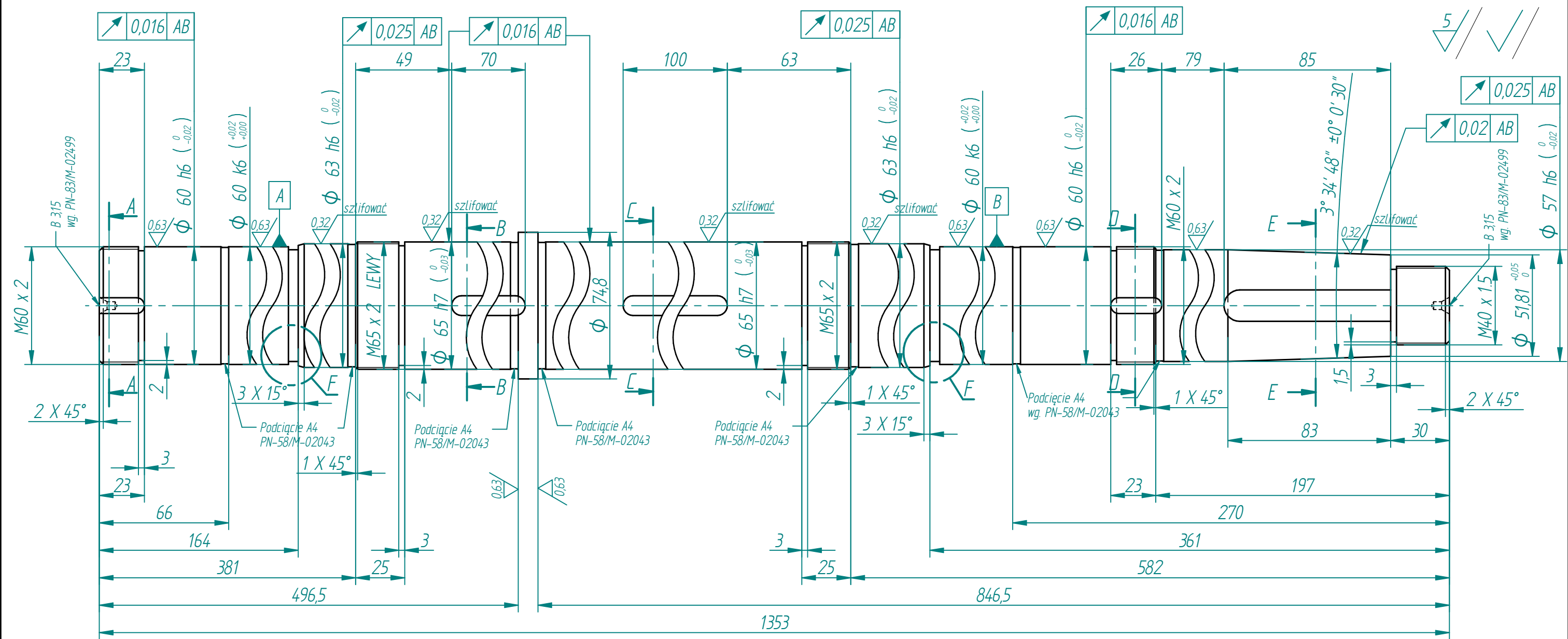


PRZEKRÓJ A-A

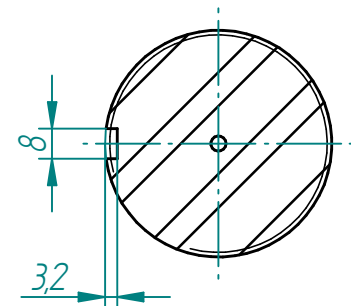


- Uwagi:
- Ostre krawędzie zatępić  $0,5 \times 45^\circ$ .
  - Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

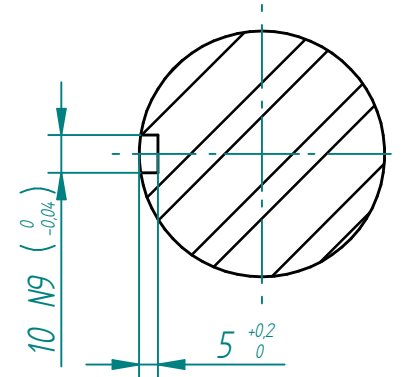
|             |              |       |                                                 |          |                      |
|-------------|--------------|-------|-------------------------------------------------|----------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P. |       | Nazwa części:<br>Wał (łotoczka) pompy P-320 A/B |          |                      |
| Sprawdził   | Ostrowski P. |       |                                                 |          |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.     |       |                                                 |          |                      |
| Podziałka   | Dział        |       | Instalacja                                      | Materiał | Data: 2022-09-05     |
| 1:2         | TRW          | ORLEN | HOG                                             | 1.4404   | Nr rysunku: TIR-3760 |
|             |              |       |                                                 |          | Nr rewizji: 1        |
|             |              |       |                                                 |          | Data: 01-09-2026     |



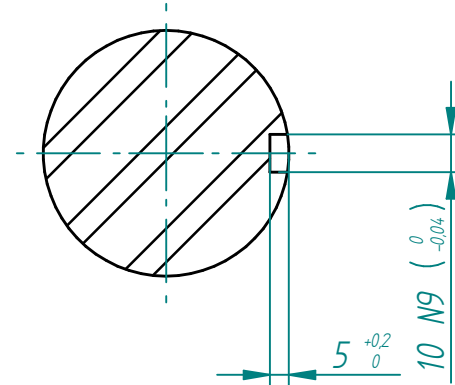
PRZEKRÓJ A-A



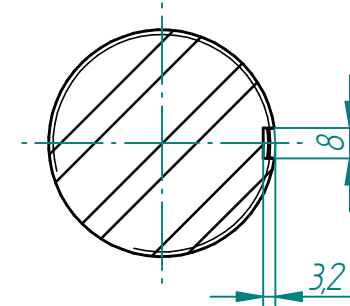
PRZEKRÓJ B-B



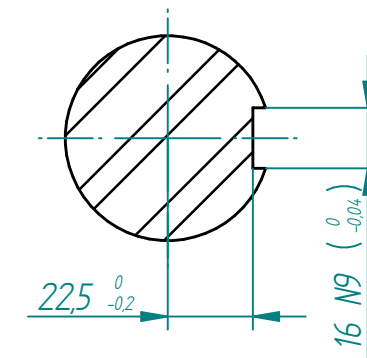
PRZEKRÓJ C-C



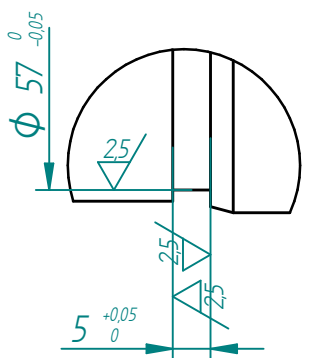
PRZEKRÓJ D-D



PRZEKRÓJ E-E



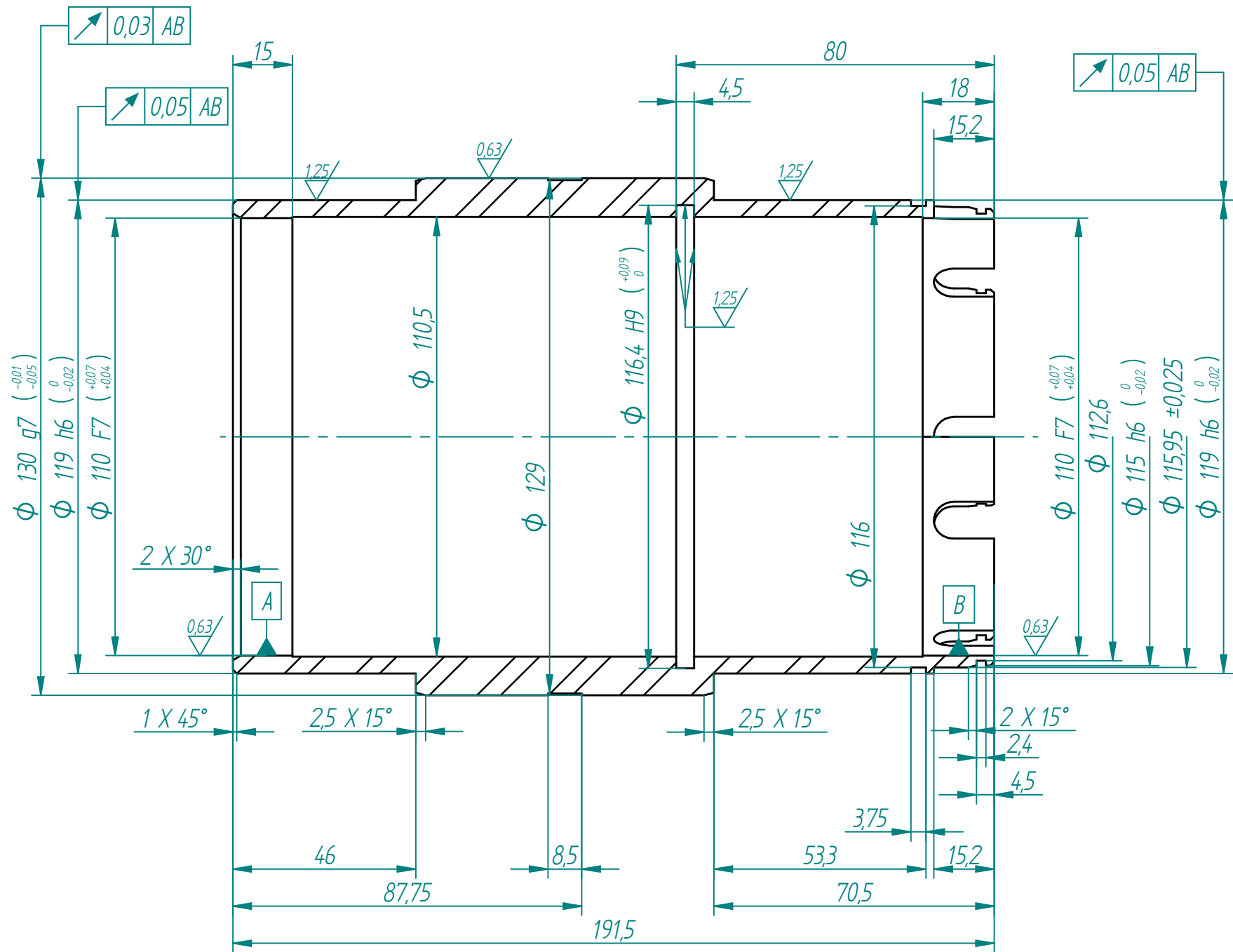
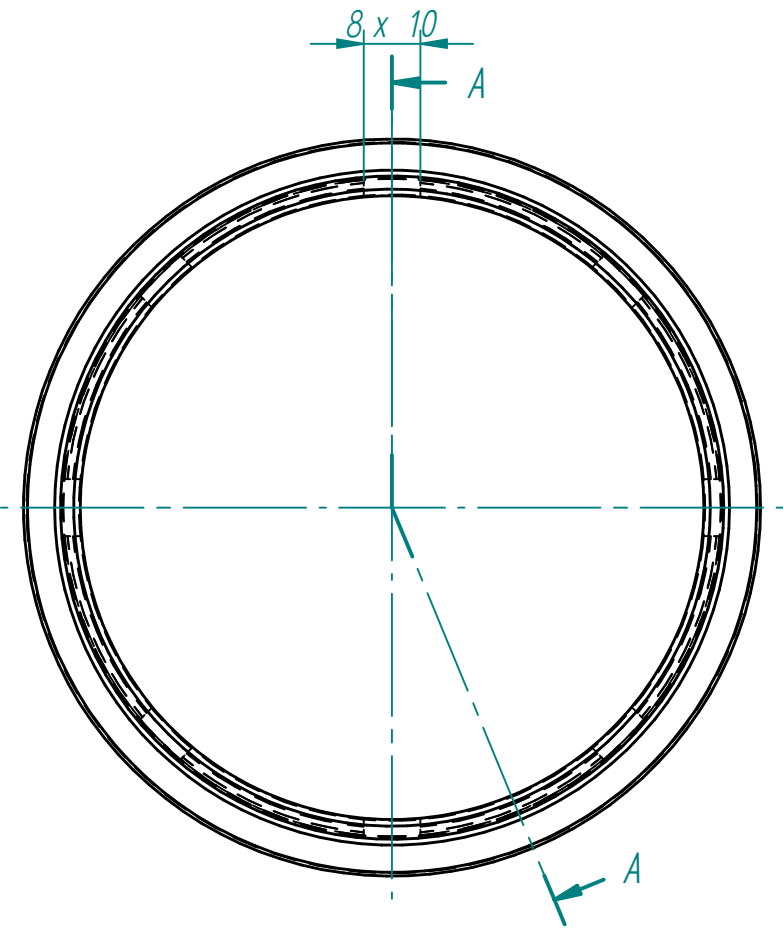
SZCZEGÓŁ F



- Uwagi:
- Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5x45°.
  - Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  - Materiał ulepszać cieplnie 28-32 HRC.

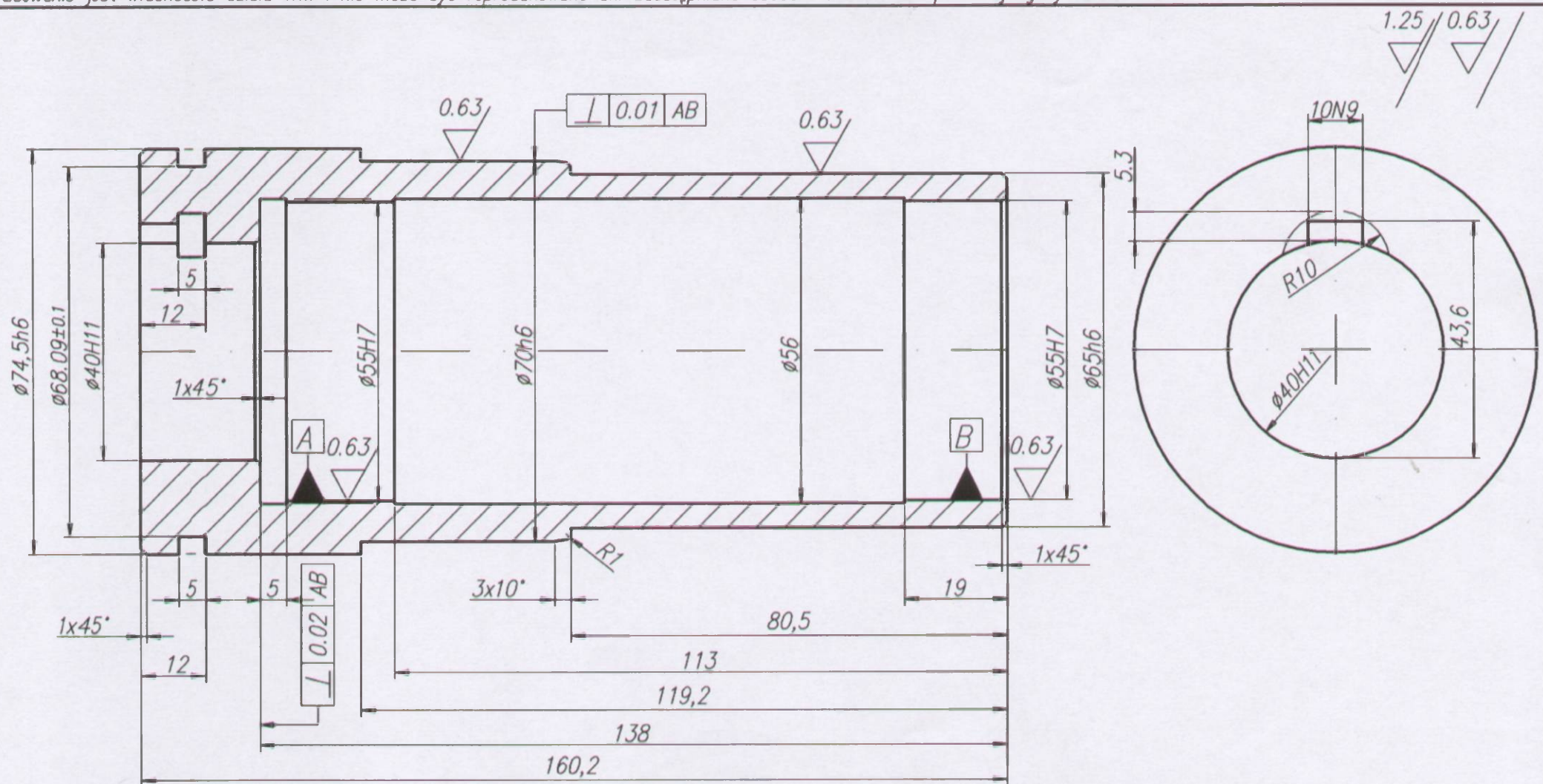
|             |               |       |                                      |             |                      |
|-------------|---------------|-------|--------------------------------------|-------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |       | Nazwa części:<br>Wał pompy P-814 A/B |             |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |       |                                      |             |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |       |                                      |             |                      |
| Podziałka   | Dział         |       | Instalacja                           | Materiał    | Data: 2024-06-11     |
| 1:2         | TRW           | ORLEN | VBU                                  | A 276 T 420 | Nr rysunku: TIR-4419 |
|             |               |       |                                      |             | Nr rewizji: 2        |
|             |               |       |                                      |             | Data: 24-09-2026     |

PRZEKRÓJ A-A



Uwagi:  
1. Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5x45°.  
2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.  
3. Nieznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

|             |              |  |                                                       |          |                     |
|-------------|--------------|--|-------------------------------------------------------|----------|---------------------|
| Kreślił     | Zieliński P. |  | Nazwa części:<br>Tuleja uszczelnienia pompy P-320 A/B |          |                     |
| Sprawdził   | Jurek M.     |  |                                                       |          |                     |
| Zatwierdził | Puchalski M. |  |                                                       |          |                     |
| Podziałka   | Dział        |  | Instalacja                                            | Materiał | Data: 2025-05-26    |
| 1:1,33      | TRW          |  | HOG                                                   | 316 SS   | Nr rysunku: TRW-433 |
|             |              |  |                                                       |          | Nr indeksu:         |



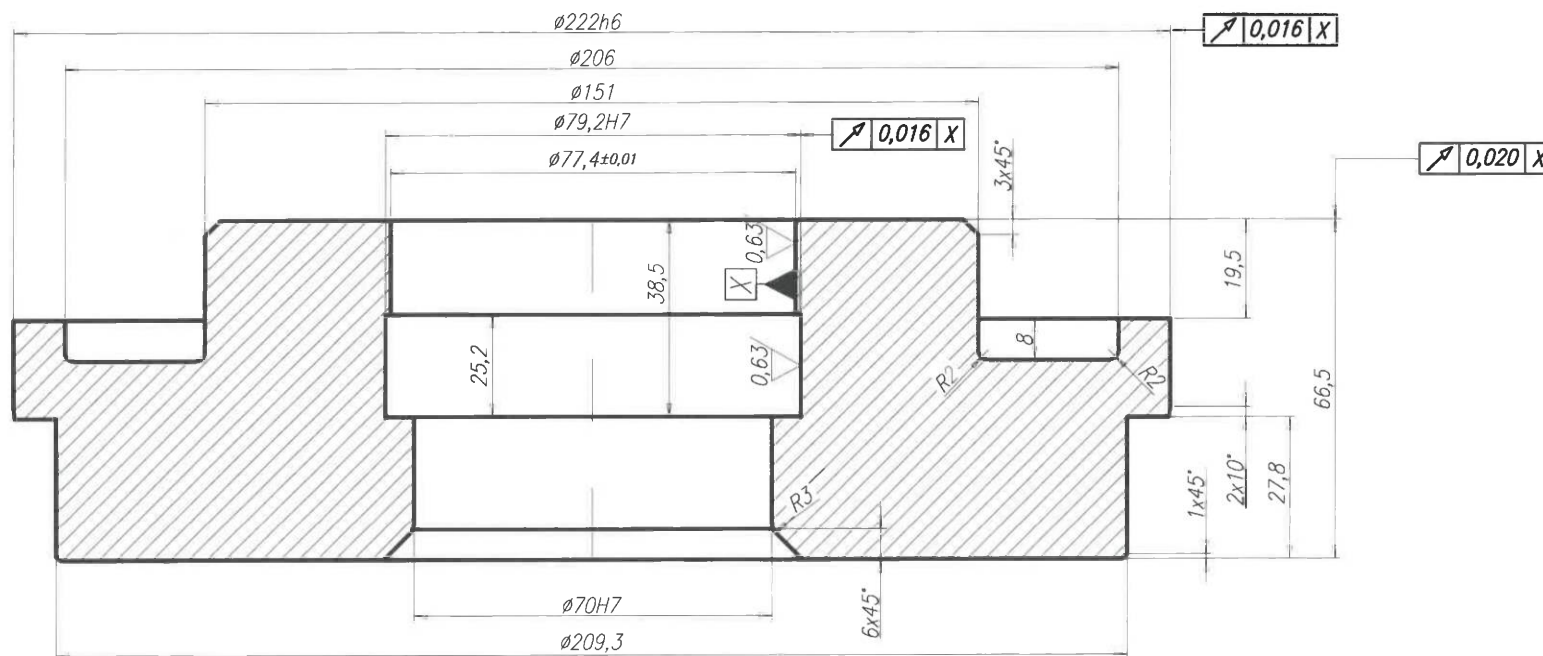
3H13

Uwaga:

1. Ostre krawędzie stępić 0.5-45°

| Ilość        | Nazwa części      | Materiał                        |                                      |
|--------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| Kreślił      | Włodarski A.      | Tuleja uszczeln. pompy P-321 AB |                                      |
| Sprawdził    | Kapela J.         |                                 |                                      |
| Zatwierdził  | inż. Puchalski M. |                                 |                                      |
| Skala<br>1:1 | TRW               | Wydział<br>HOG                  | Data 01.2007<br>Nr. rys.<br>TRW-1450 |

1,25/0,63/

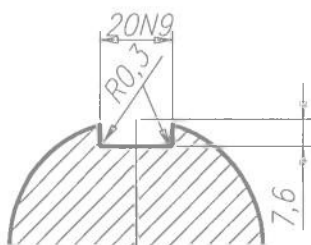
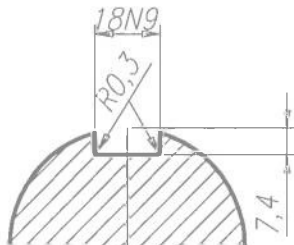


Uwaga:

1. Ostre krawędzie fazować 0,5-45°

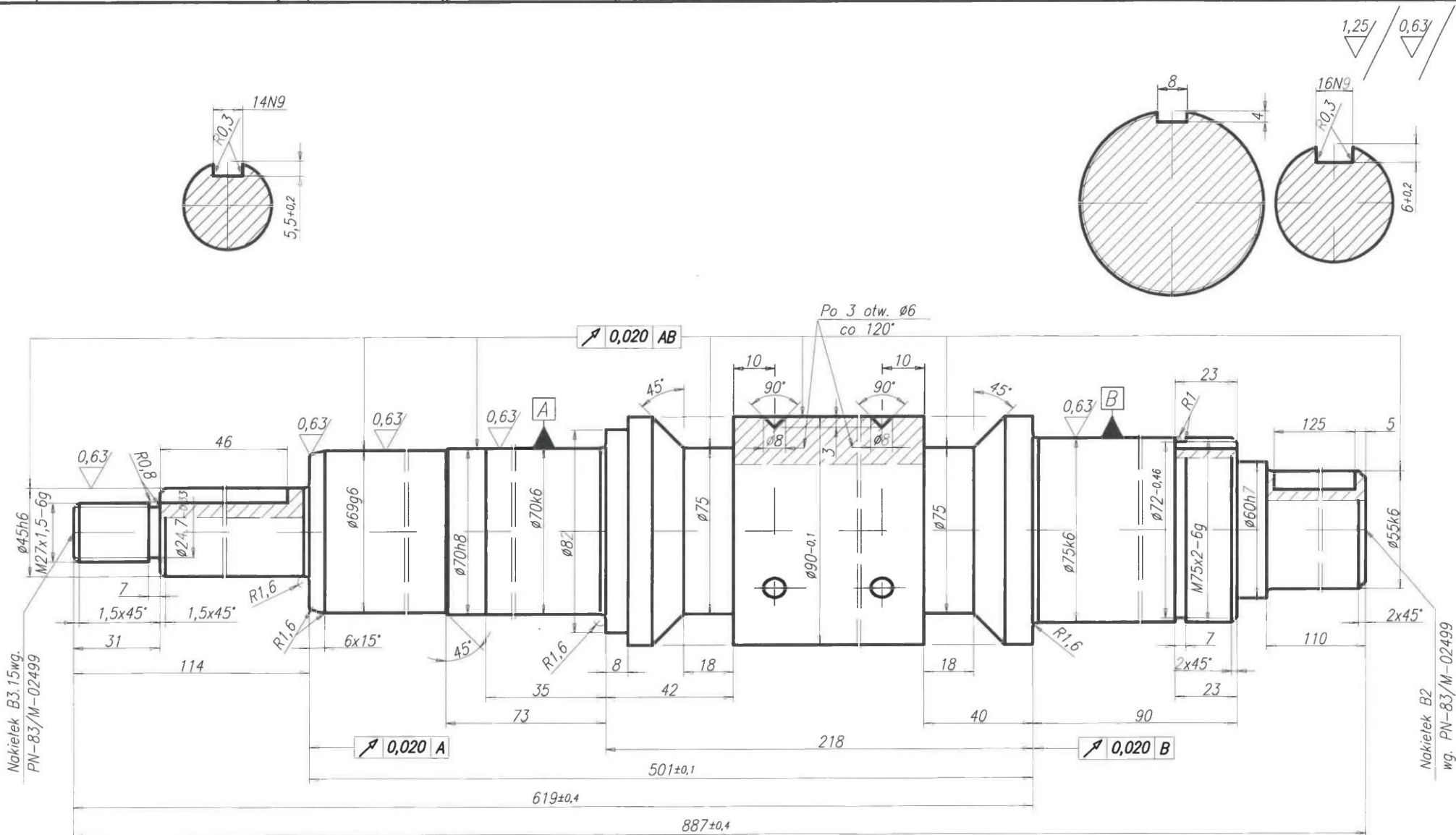
Mat; A216 WCB

| Ilość      | Nazwa części |                                                          |                   |
|------------|--------------|----------------------------------------------------------|-------------------|
| Kreślił    | Włodarski A. | Korpus łożyska ślizgowego dolnego pompy VP-1AB (P-922AB) |                   |
| Sprawdził  | Kapela J.    |                                                          |                   |
| Atwierdził | Puchalski M. |                                                          |                   |
| Skala      |              | Wydział                                                  | Data 10.2016      |
| 1:1        | TRW          | HOG                                                      | Nr. rys. TRW-1911 |

$$B - B$$
 $2 : 1$ 

1. Ostre krawędzie fazować 0,5–45°

|              |                   |                     |                                         |
|--------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------------|
| Poz.         | Nazwa części      | Mat; 40HM           | Nr. normy                               |
| Kreślił      | Włodarski A.      | Wał wentyl. E 301 D |                                         |
| Sprawdził    | Kapela J.         |                     |                                         |
| Zatwierdził  | inż. Puchalski M. |                     |                                         |
| Skala<br>1:1 | TRW               | Wydział<br>HOG      | Data<br>07.2016<br>Nr. rys.<br>TRW-2519 |



Mat; 4H13-T

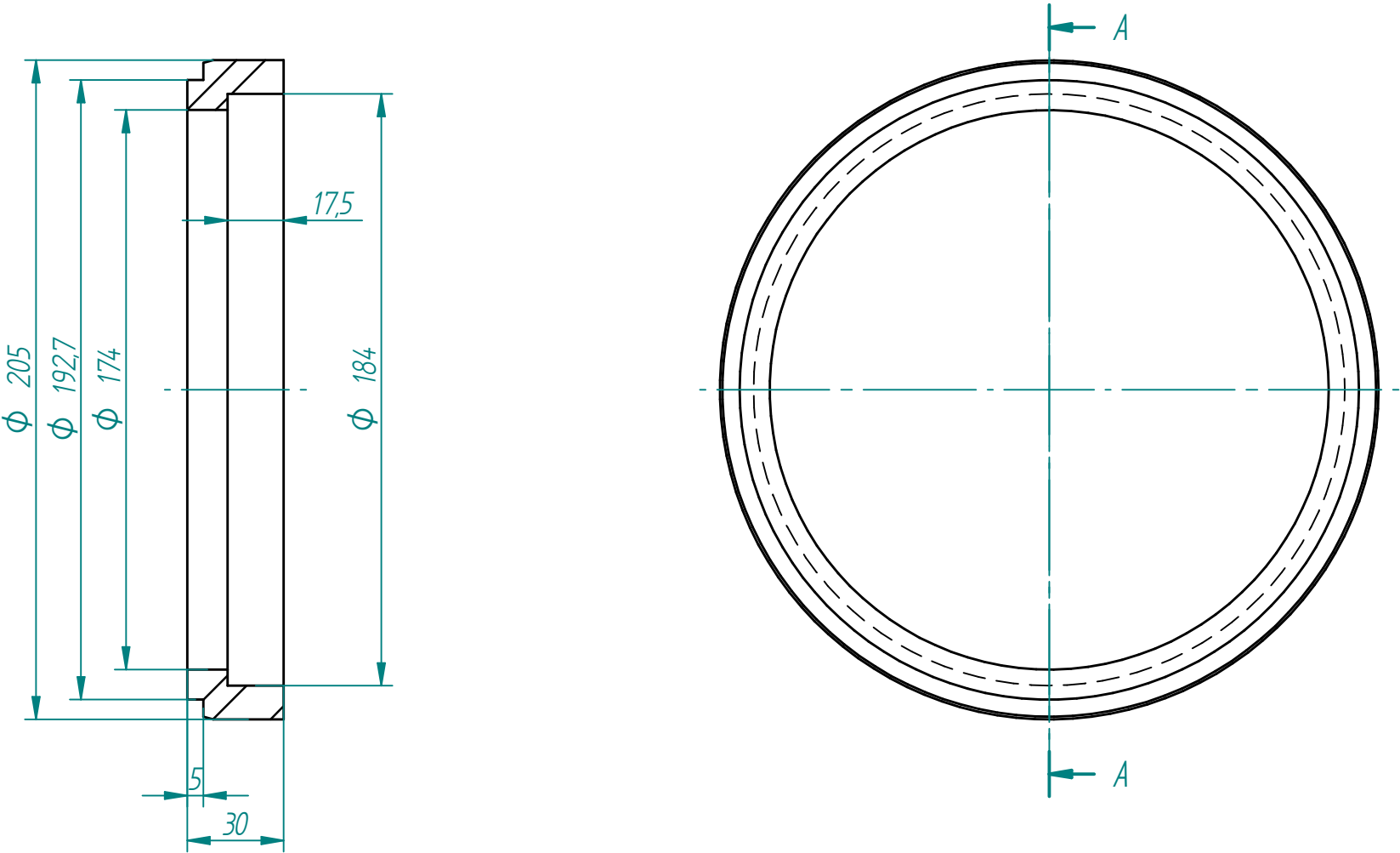
Uwaga;  
1. Ostre krawędzie fazować 0,5x45°

Kopia wys. 608629

| Ilość      | Nazwa części |                            |                   |
|------------|--------------|----------------------------|-------------------|
| Kreślił    | Włodarski A. | Wał pompy 6-P01AB; 6-P02AB |                   |
| Przebrał   | Marcin J.    |                            |                   |
| Atwierdził | Puchalski M. |                            |                   |
| Skala      |              | Wydział                    | Data 04.2020      |
| 1:1        | TRW          | HRK                        | Nr. rys. TRW-3025 |

PRZEKRÓJ A-A

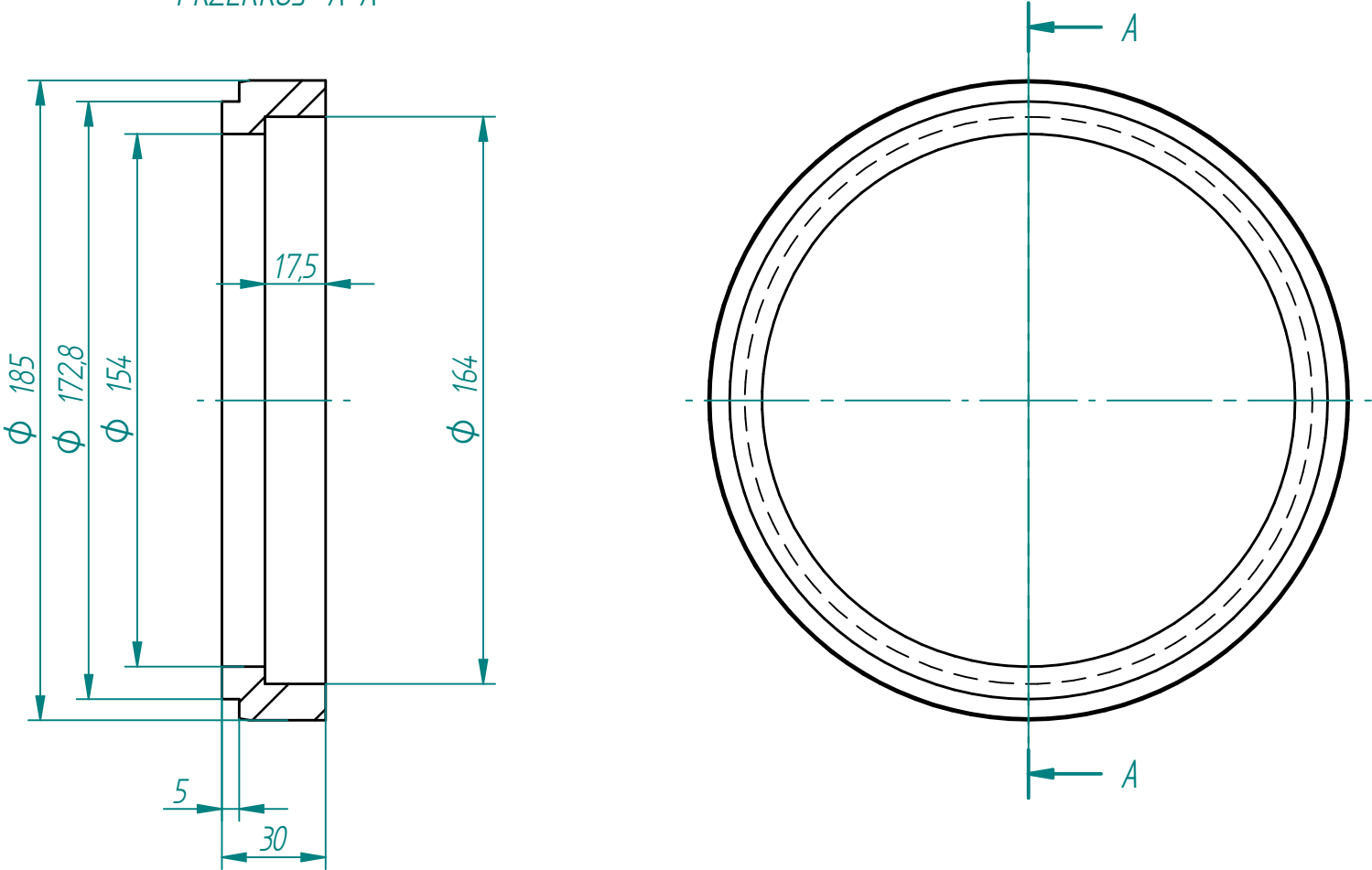
2,5/



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  - 2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - 3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

|             |               |  |                                                                                              |                        |                      |
|-------------|---------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień (nadwymiarowy) uszczel. korpusu str. tłoczenia<br>pompy P-814 A/B |                        |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                              |                        |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                              |                        |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                   | Materiał               | Data: 2026-09-17     |
| 1:2         | TRW           |  | VBU                                                                                          | A 276 T420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4925 |
|             |               |  |                                                                                              |                        | Nr rewizji: Data:    |

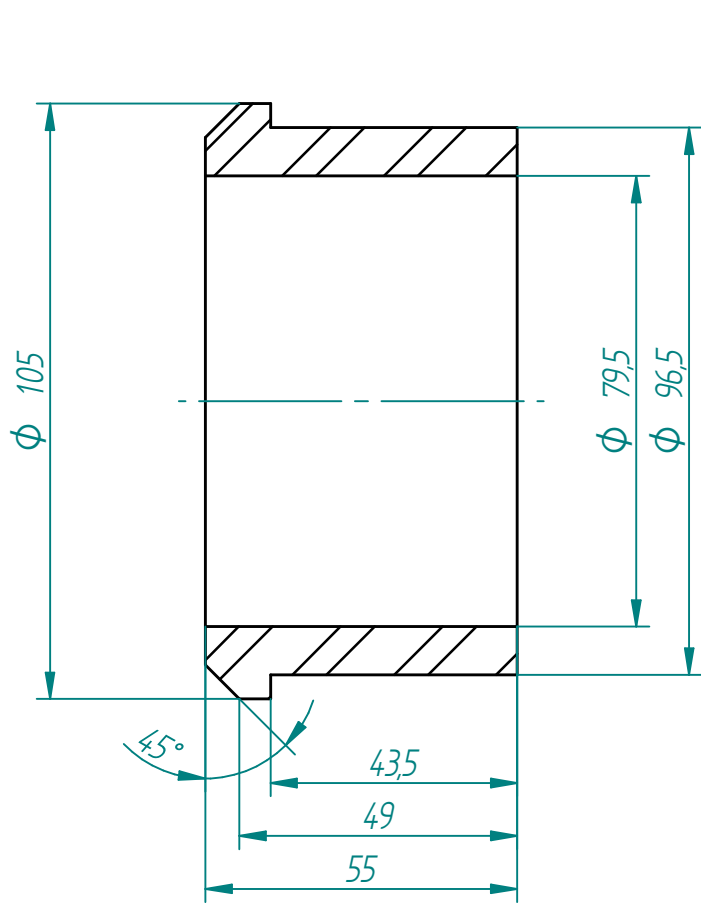
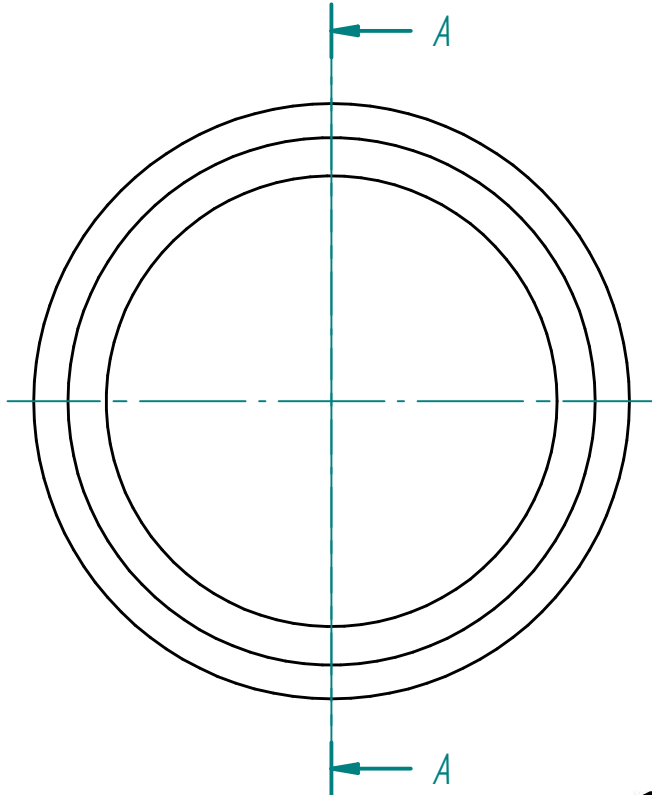
PRZEKRÓJ A-A



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  - 2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - 3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

|             |               |                                                                                       |                                                                                        |                        |                      |
|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |                                                                                       | Nazwa części:<br>Pierścień (nadwymiarowy) uszczel. korpusu str. ssania pompy P-814 A/B |                        |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |                                                                                       |                                                                                        |                        |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |                                                                                       |                                                                                        |                        |                      |
| Podziałka   | Dział         |                                                                                       | Instalacja                                                                             | Materiał               | Data: 2026-09-17     |
| 1:2         | TRW           |  | VBU                                                                                    | A 276 T420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4926 |
|             |               |                                                                                       |                                                                                        |                        | Nr rewizji: Data: .  |

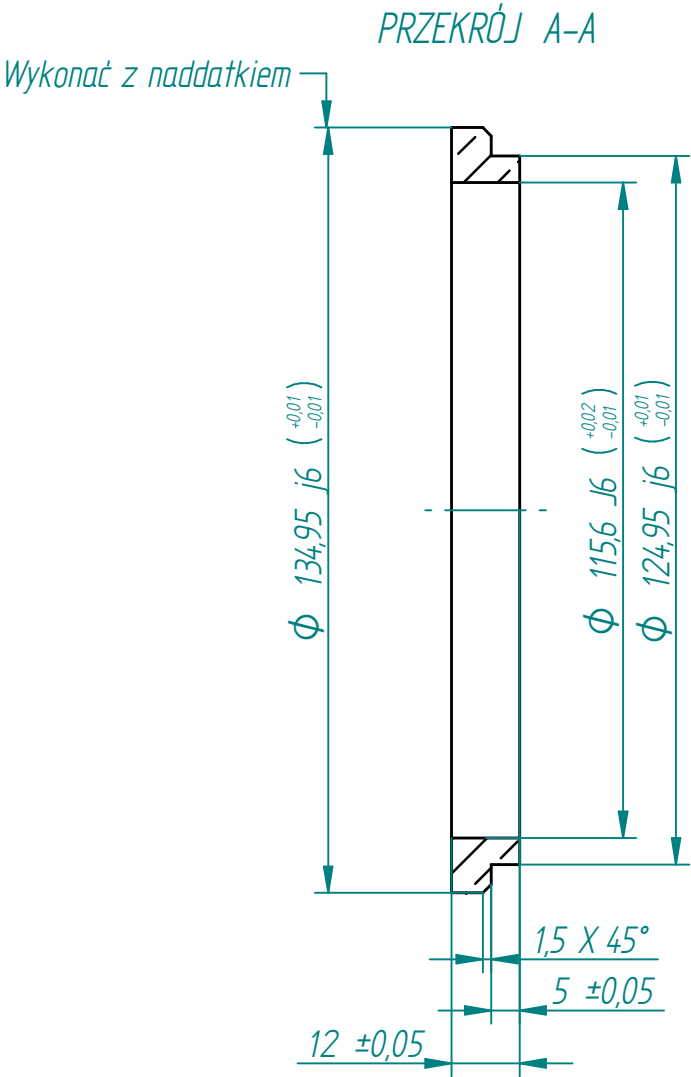
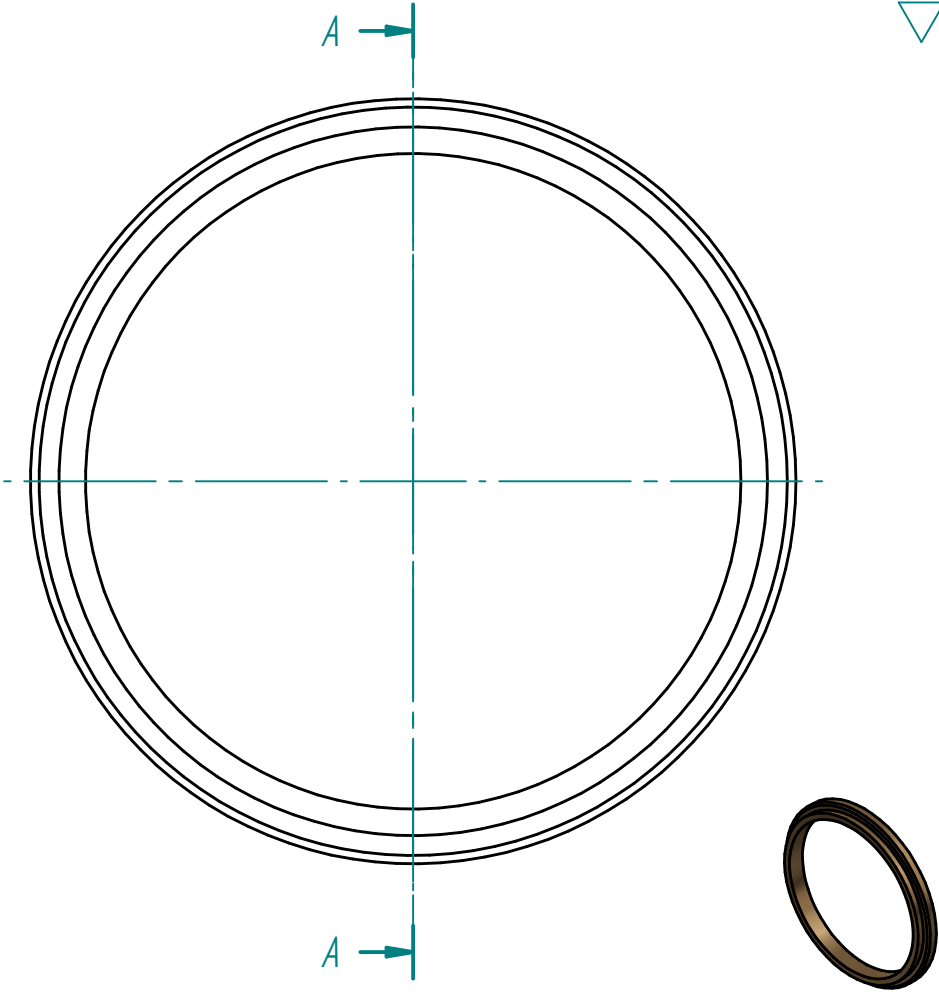
PRZEKRÓJ A-A



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  - 2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - 3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

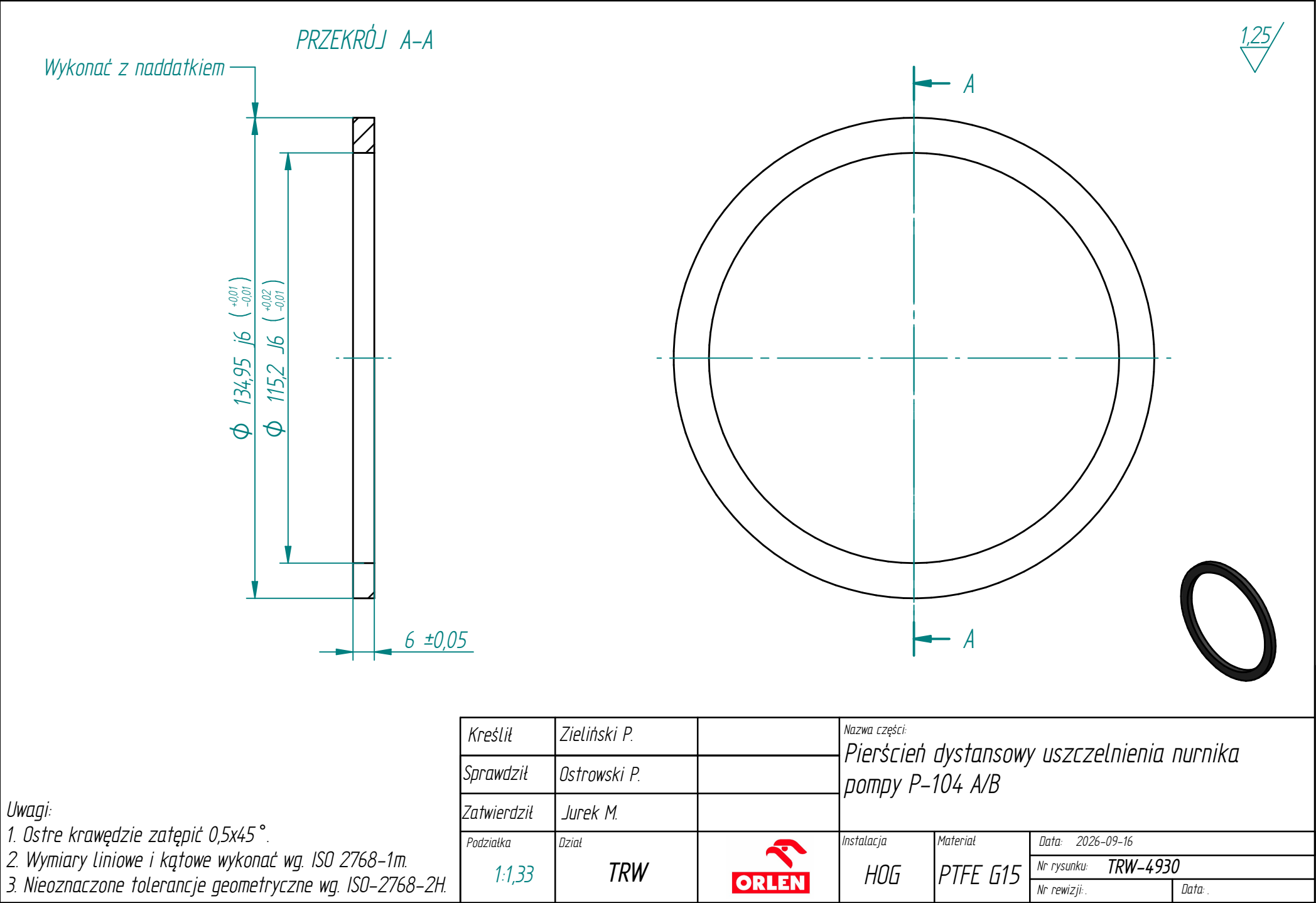
|             |               |                                                                                       |                                                                                     |                        |                      |
|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |                                                                                       | Nazwa części:<br>Tuleja (nadwymiarowa) gardzielowa środkowa korpusu pompy P-814 A/B |                        |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |                                                                                       |                                                                                     |                        |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |                                                                                       |                                                                                     |                        |                      |
| Podziałka   | Dział         |                                                                                       | Instalacja                                                                          | Materiał               | Data: 2026-09-17     |
| 1:1,33      | TRW           |  | VBU                                                                                 | A 276 T420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4927 |
|             |               |                                                                                       |                                                                                     |                        | Nr rewizji: Data: .  |

1,25/



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie zatępić  $0,5 \times 45^\circ$ .
  - 2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - 3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

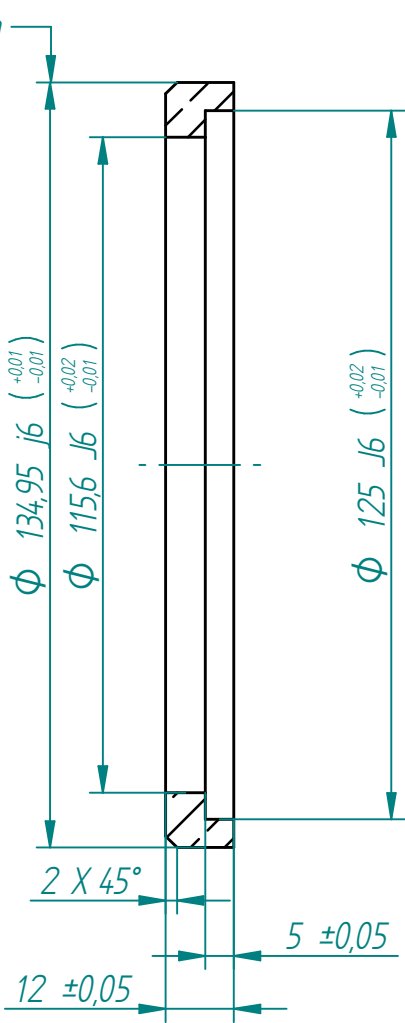
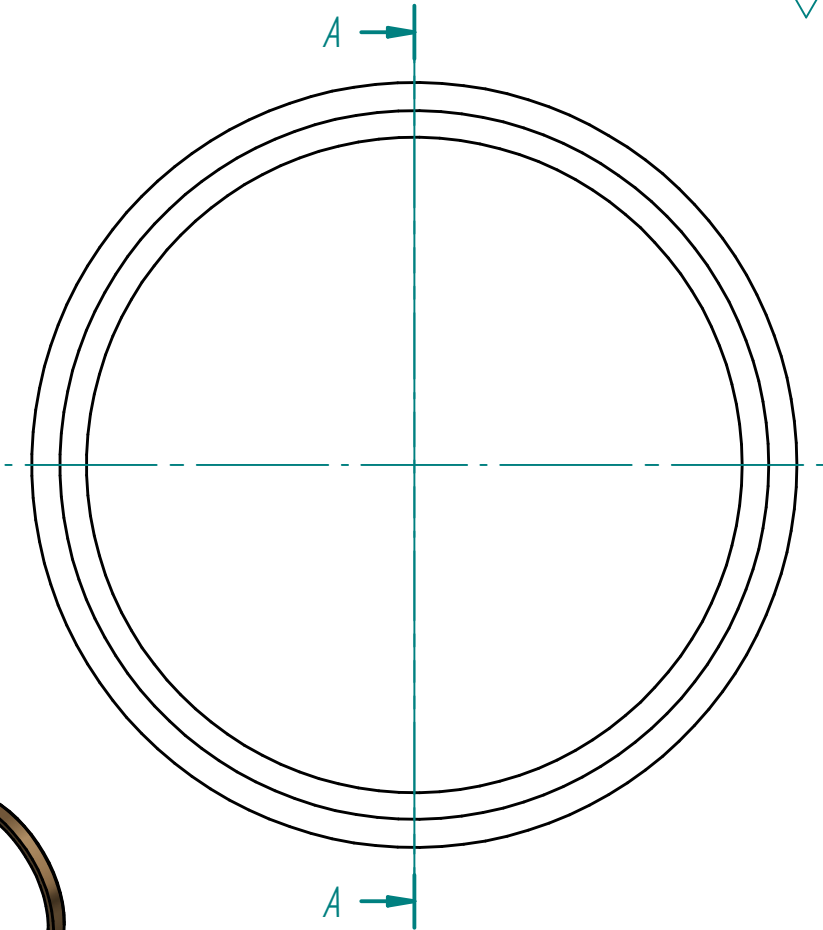
|             |              |                                                                                       |                                                                  |          |                      |
|-------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P. |                                                                                       | Nazwa części:<br>Pierścień uszczelnienia nurnika pompy P-104 A/B |          |                      |
| Sprawdził   | Ostrowski P. |                                                                                       |                                                                  |          |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.     |                                                                                       |                                                                  |          |                      |
| Podziałka   | Dział        |                                                                                       | Instalacja                                                       | Materiał | Data: 2026-09-16     |
| 1:1,33      | TRW          |  | HOG                                                              | B 101    | Nr rysunku: TRW-4928 |
|             |              |                                                                                       |                                                                  |          | Nr rewizji: Data:    |



PRZEKRÓJ A-A

1,25/

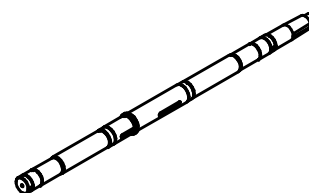
Wykonać z naddatkiem



|             |              |                                                                                       |                                                                             |          |                      |       |
|-------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|-------|
| Kreślił     | Zieliński P. |                                                                                       | Nazwa części:<br>Pierścień oporowy uszczelnienia nurnika pompy<br>P-104 A/B |          |                      |       |
| Sprawdził   | Ostrowski P. |                                                                                       |                                                                             |          |                      |       |
| Zatwierdził | Jurek M.     |                                                                                       |                                                                             |          |                      |       |
| Podziałka   | Dział        |                                                                                       | Instalacja                                                                  | Materiał | Data: 2026-09-16     |       |
| 1:1,33      | TRW          |  | HOG                                                                         | B 101    | Nr rysunku: TRW-4931 |       |
|             |              |                                                                                       |                                                                             |          | Nr rewizji:          | Data: |

- Uwagi:
- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  - Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.

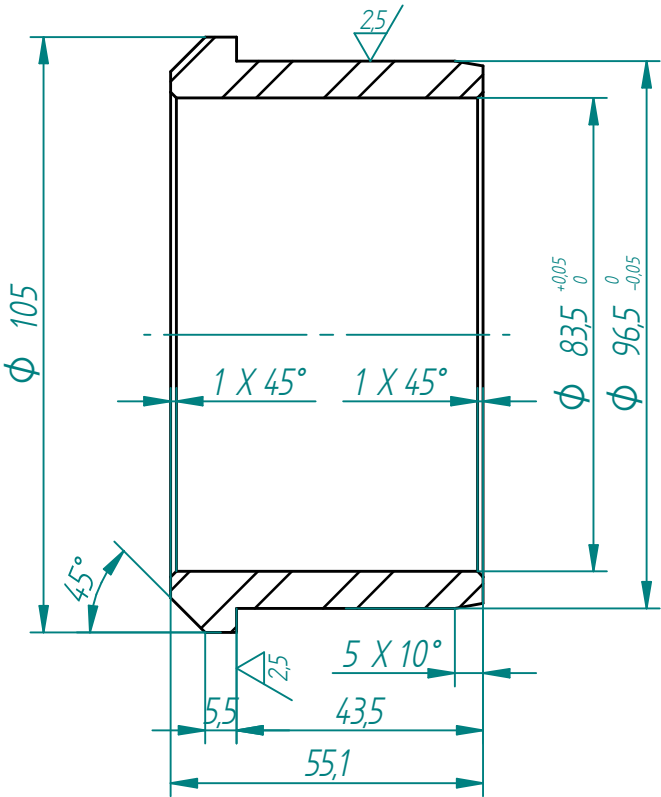
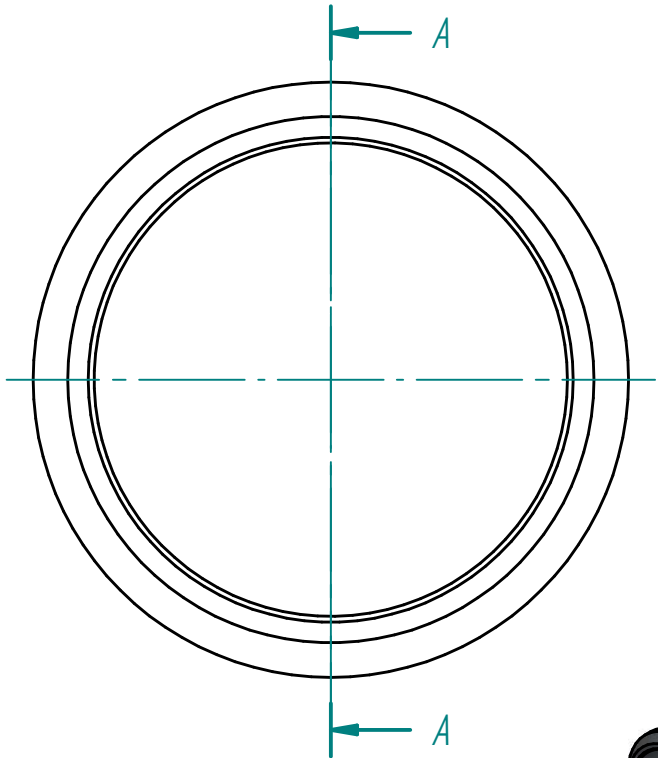
1. Ostre krawędzie zaokrąglić  $0,5 \times 45^\circ$ .
2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
4. Materiał ulepszać cieplnie 28-32 HRC.



|                         |                     |                                                                                       |                                                       |                                |                                                                  |
|-------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Kreślił                 | Zieliński P.        |                                                                                       | Nazwa części:<br><i>Wał (otoczka) pompy P-814 A/B</i> |                                |                                                                  |
| Sprawdził               | Krzemiński M.       |                                                                                       |                                                       |                                |                                                                  |
| Zatwierdził             | Jurek M.            |                                                                                       |                                                       |                                |                                                                  |
| Podziatka<br><i>1:2</i> | Dział<br><i>TRW</i> |  | Instalacja<br><i>VBU</i>                              | Materiał<br><i>A 276 T 420</i> | Data: 2024-06-11<br>Nr rysunku: <i>TRW-4932</i><br>Nr rewizji: 2 |
|                         |                     |                                                                                       | Data: 24-09-2026                                      |                                |                                                                  |

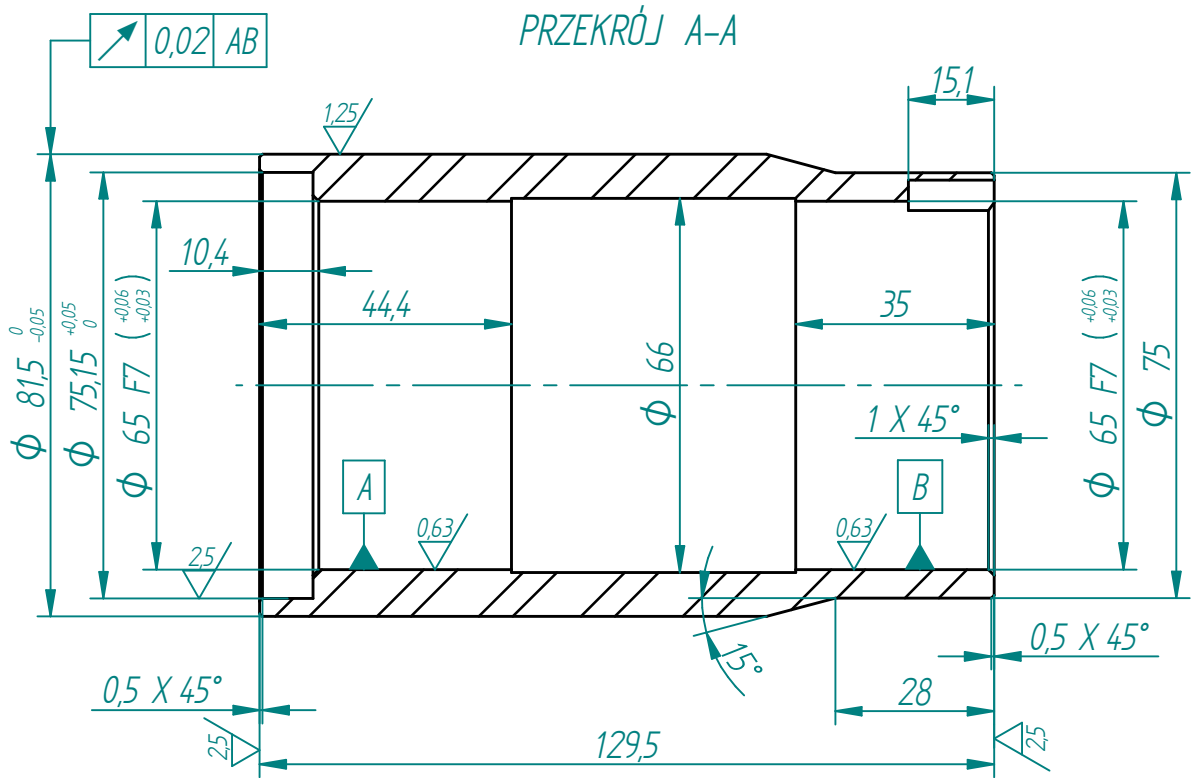
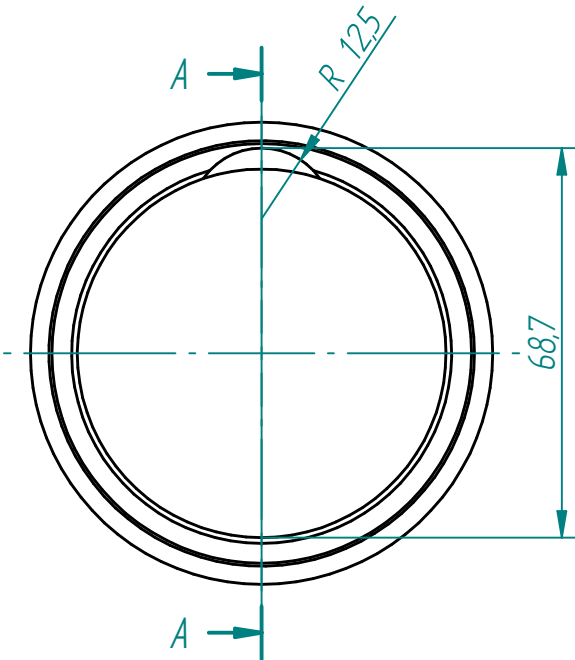


PRZEKRÓJ A-A



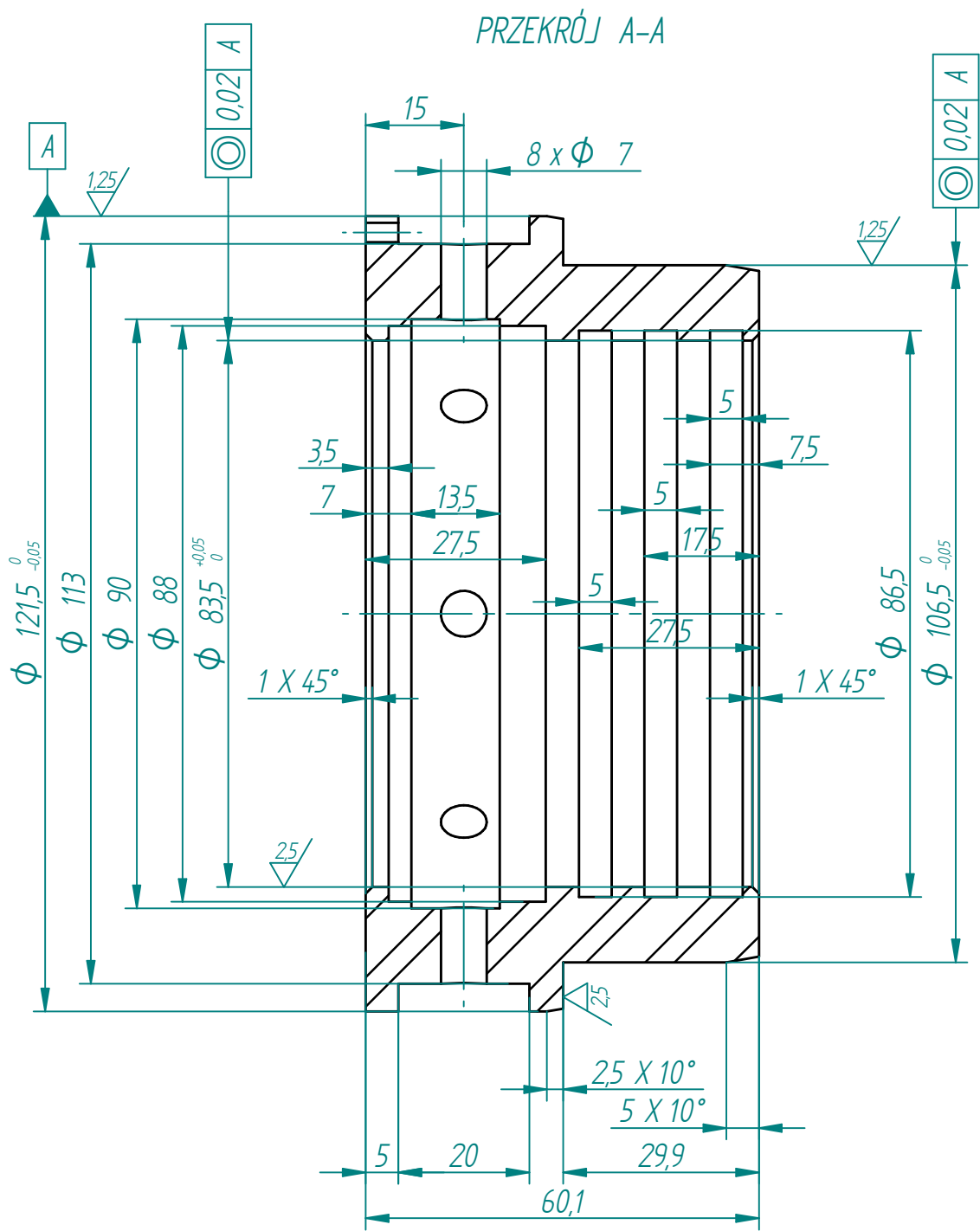
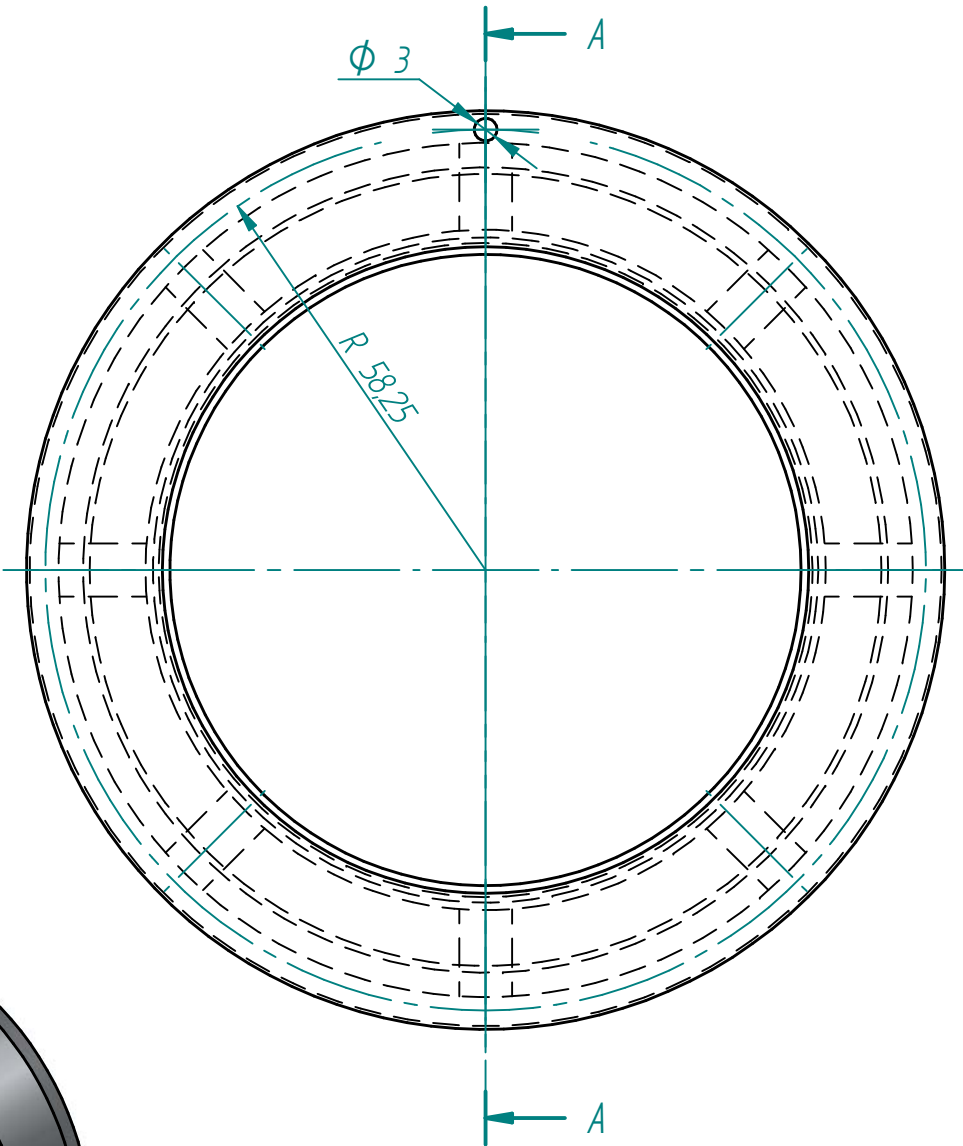
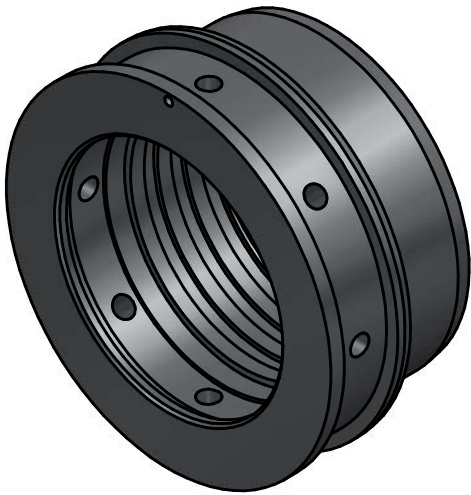
- Uwagi:
1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  4. Współpracuje z TRW-4938.

|                     |               |  |                                                                                             |                                     |                  |
|---------------------|---------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| Kreślił             | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień gardzielowy środkowy (nadwymiarowy)<br>poz. 1610 pompy P-814 A/B |                                     |                  |
| Sprawdził           | Krzemiński M. |  |                                                                                             |                                     |                  |
| Zatwierdził         | Jurek M.      |  |                                                                                             |                                     |                  |
| Podziałka<br>1:1,33 | Dział<br>TRW  |  | Instalacja<br>VBU                                                                           | Materiał<br>A 276 T 420<br>Hardened | Data: 2026-09-28 |
|                     |               |  |                                                                                             | Nr rysunku:<br>TRW-4937             | Nr rewizji:      |
|                     |               |  |                                                                                             | Data:                               |                  |



- Uwagi:
- Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  - Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  - Współpracuje z TRW-4937.

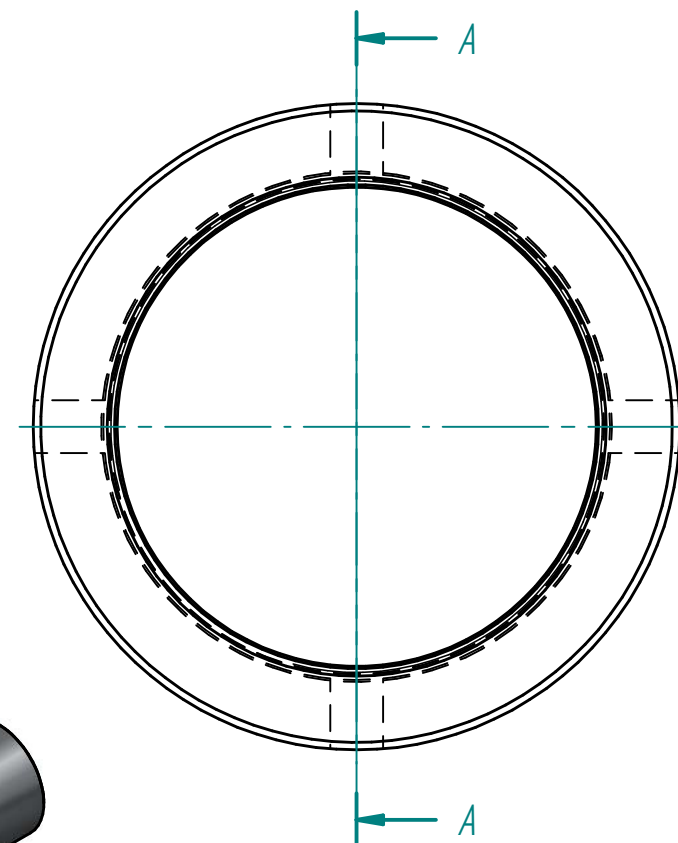
|             |               |  |                                                                                               |                         |                      |
|-------------|---------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Tuleja gardzielowa wału środkowa<br>(nadwymiarowa) poz. 2410 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                               |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                               |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                    | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:1,33      | TRW           |  | VBU                                                                                           | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4938 |
|             |               |  |                                                                                               |                         | Nr rewizji: Data:    |



Uwagi:

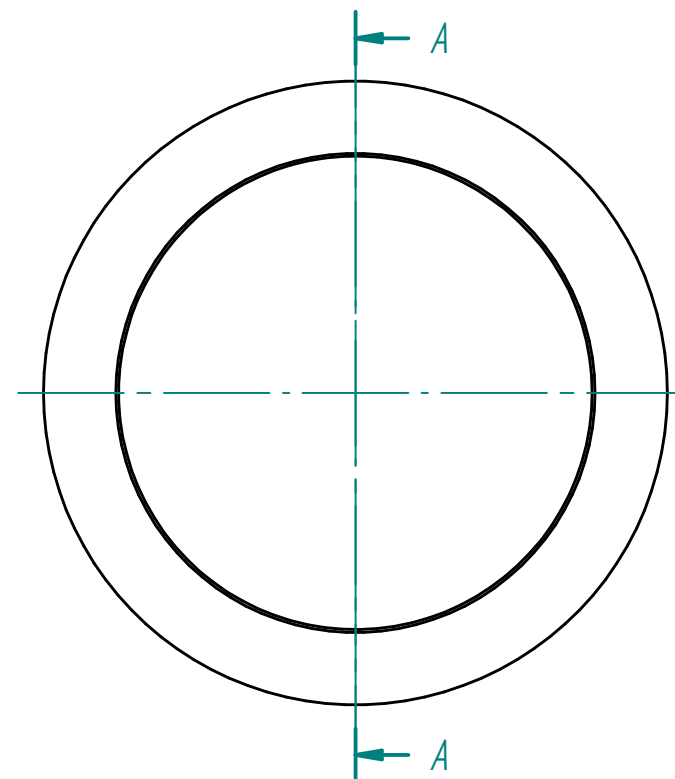
1. Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5x45°.
2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
3. Nieznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
4. Współpracuje z TRW-4940.

|             |               |                                                                                       |                                               |                         |                      |
|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |                                                                                       | Nazwa części:                                 |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |                                                                                       | Pierścień gardzielowy str. NDE (nadwymiarowy) |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |                                                                                       | poz. 4132.1 pompy P-814 A/B                   |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |                                                                                       | Instalacja                                    | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:1         | TRW           |  | VBU                                           | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4939 |
|             |               |                                                                                       |                                               |                         | Nr rewizji: Data:    |



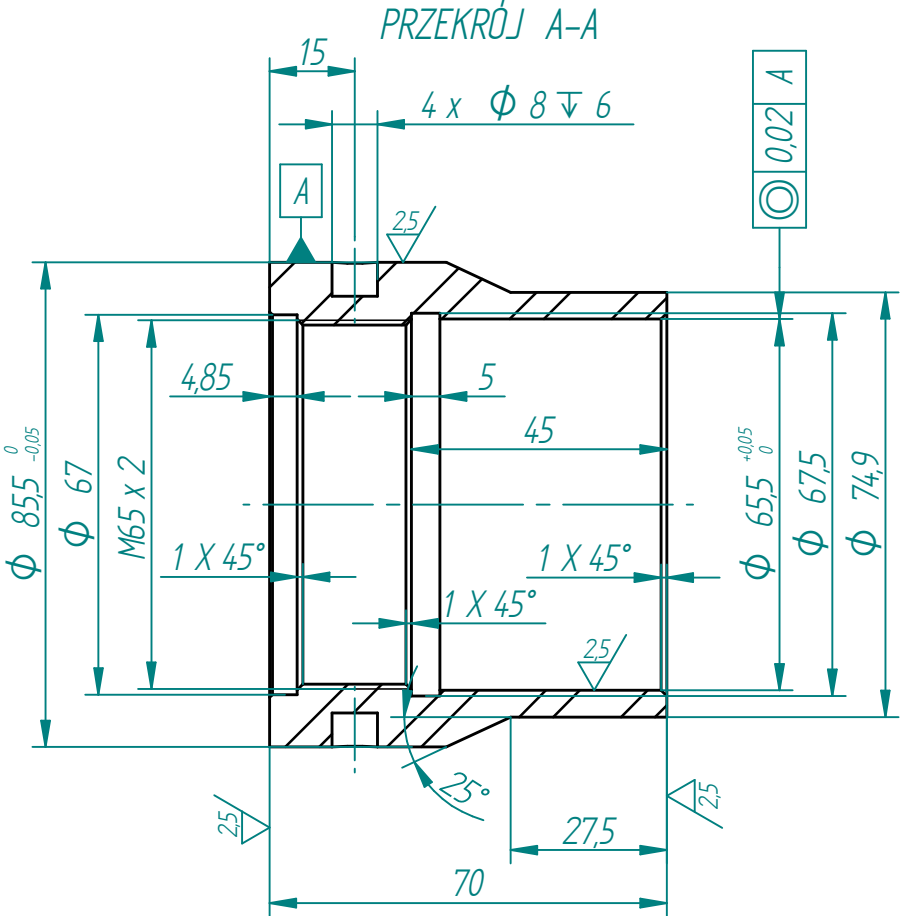
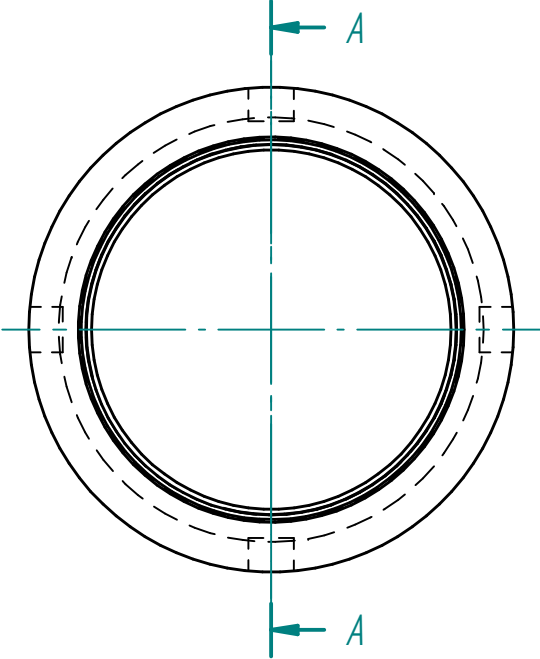
1. Ostre krawędzie załuszczyć  $0,5 \times 45^\circ$ .
2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
4. Współpracuje z TRW-4939.

|                         |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreślił                 | Zieliński P.        | Nazwa części:<br><i>Nakrętka wirnika str. NDE (nadwymiarowa)<br/>poz. 2430.1 pompy P-814 A/B</i>                                                                                                                                                                                                |
| Sprawdził               | Krzemiński M.       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Zatwierdził             | Jurek M.            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Podziałka<br><i>1:1</i> | Dział<br><i>TRW</i> | <div>  </div> <div> Instalacja<br/><i>VBU</i> </div> <div> Materiał<br/><i>A 276 T 420<br/>Hardened</i> </div> <div> Data: 2026-09-28<br/> Nr rysunku: <i>TRW-4940</i><br/> Nr rewizji: <br/> Data: </div> |



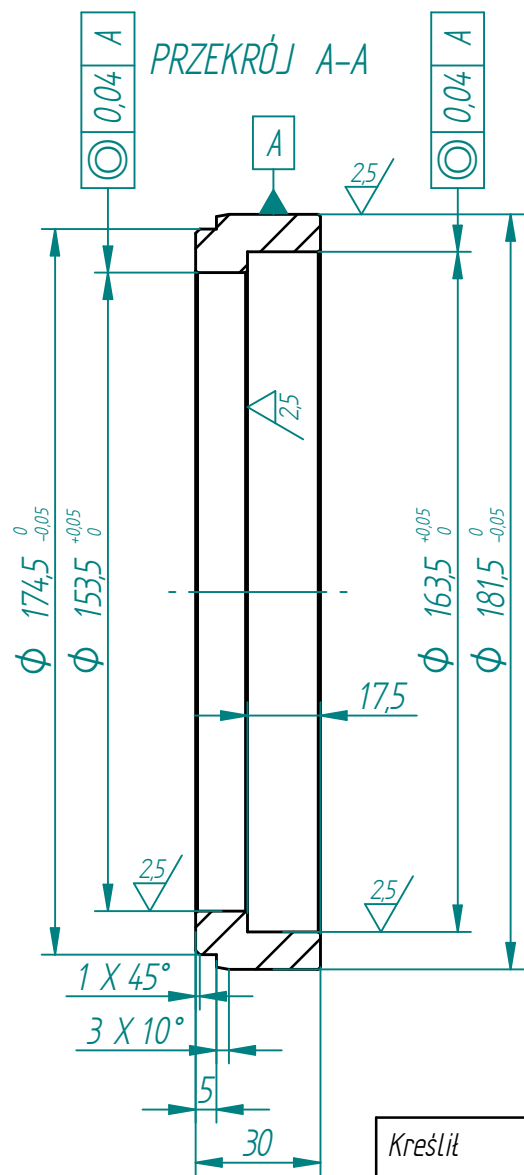
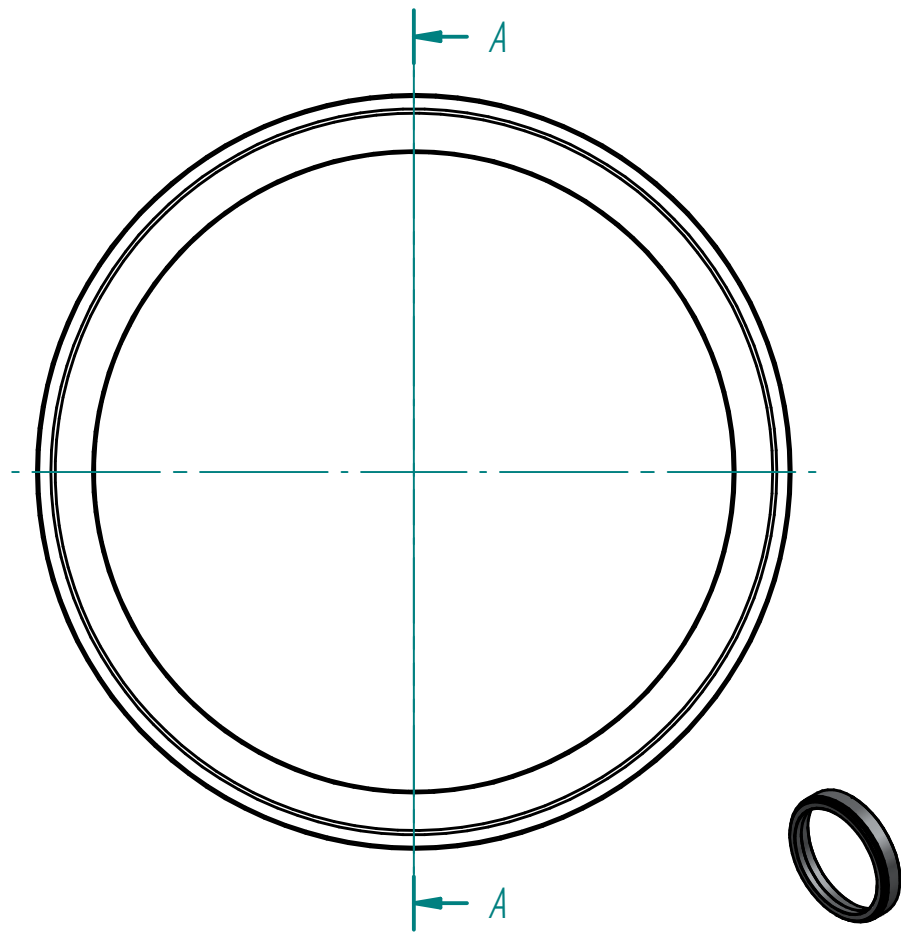
4. Współpracuje z TRW-4942.

|             |               |                                                                                       |                                                                                                    |                         |                      |         |
|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|---------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |                                                                                       | Nazwa części:<br><i>Pierścień gardzielowy str. DE (nadwymiarowy)<br/>poz. 4132 pompy P-814 A/B</i> |                         |                      |         |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |                                                                                       |                                                                                                    |                         |                      |         |
| Zatwierdził | Jurek M.      |                                                                                       |                                                                                                    |                         |                      |         |
| Podziałka   | Dział         |                                                                                       | Instalacja                                                                                         | Materiał                | Data: 2026-09-28     |         |
| 1:1,33      | TRW           |  | VBU                                                                                                | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4941 |         |
|             |               |                                                                                       |                                                                                                    |                         | Nr rewizji:          | Data: . |



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5x45°.
  - 2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - 3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  - 4. Współpracuje z TRW-4941.

|             |               |  |                                                                                       |                         |                      |
|-------------|---------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Nakrętka wirnika str. DE (nadwymiarowa)<br>poz. 2430 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                       |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                       |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                            | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:1,33      | TRW           |  | VBU                                                                                   | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4942 |
|             |               |  |                                                                                       |                         | Nr rewizji: Data:    |



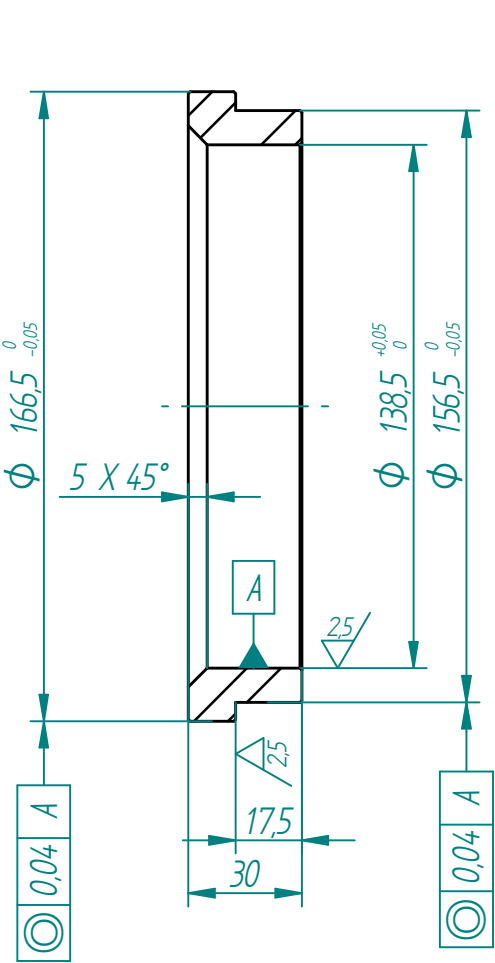
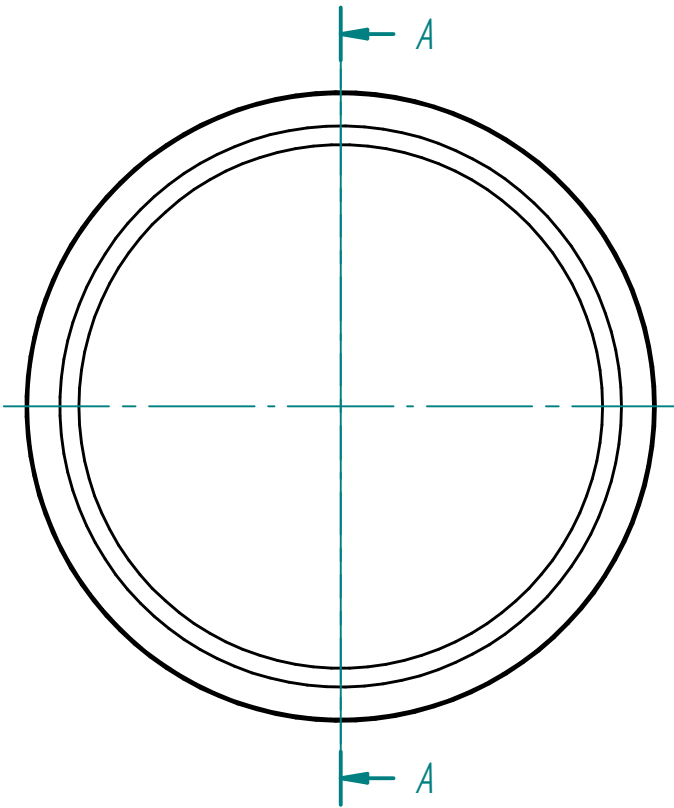
Uwagi:

1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
4. Wykonać 2 szt.
5. Współpracuje z TRW-4944.

|             |               |  |                                                                                                               |                         |                      |
|-------------|---------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień uszcz. korpus oraz pokrywa str. ssania<br>(nadwymiarowy) poz. 1512 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                                               |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                                               |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                                    | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:1,82      | TRW           |  | VBU                                                                                                           | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4943 |
|             |               |  |                                                                                                               |                         | Nr rewizji: Data:    |

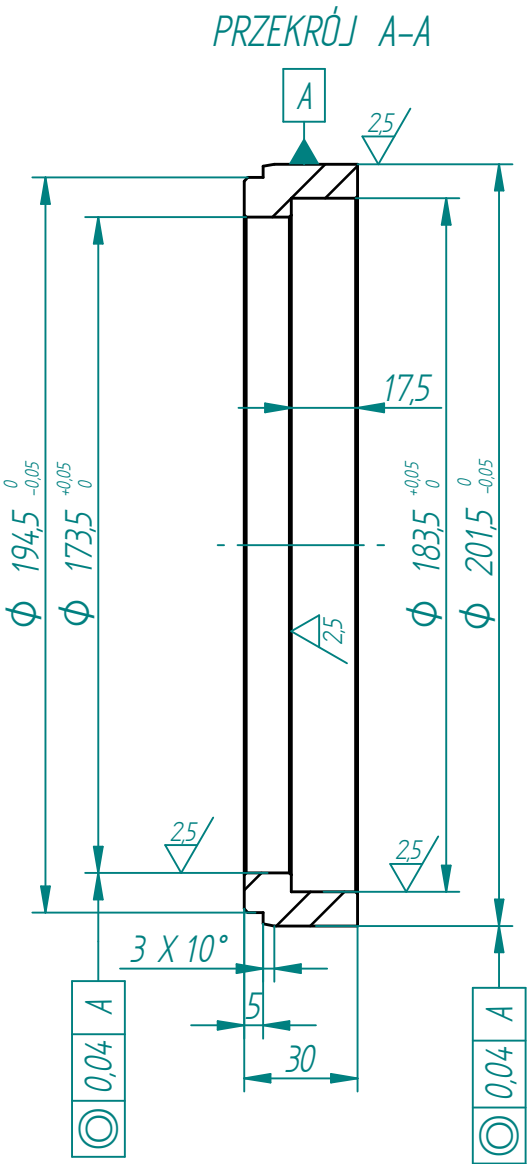
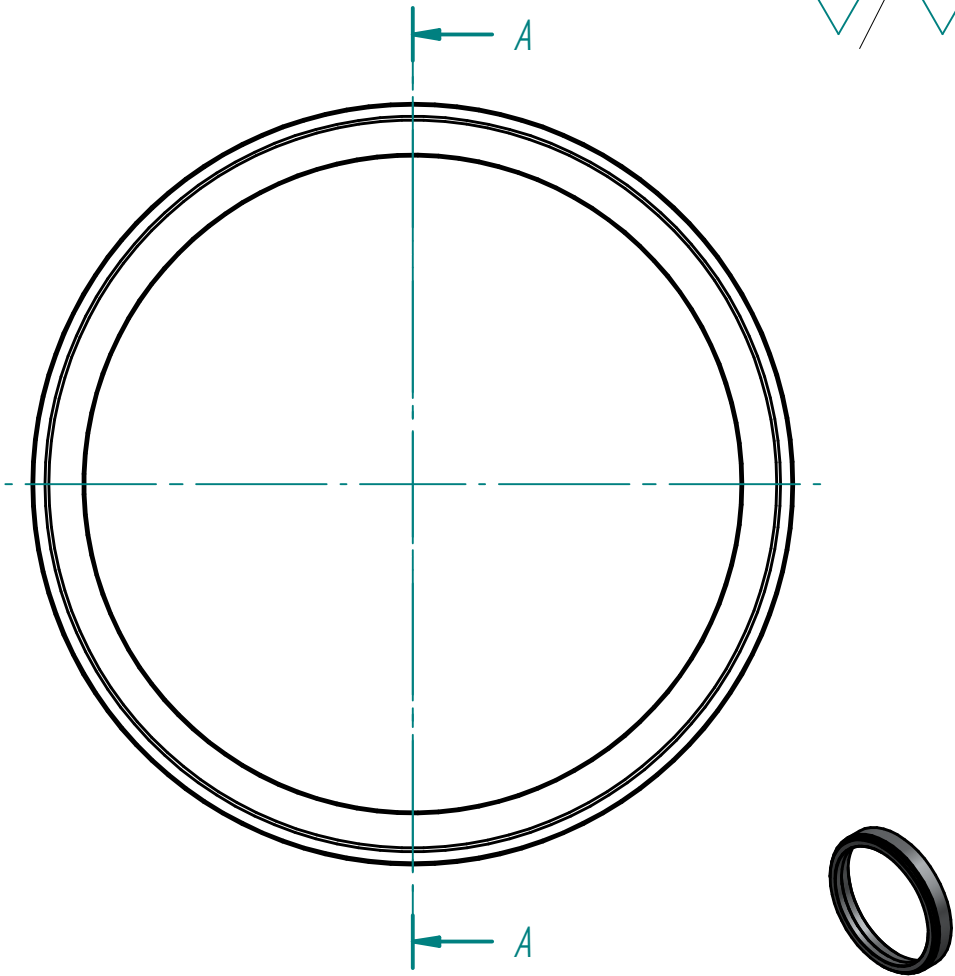


PRZEKRÓJ A-A



- Uwagi:
1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  4. Wykonać 2 szt.
  5. Współpracuje z TRW-4943.

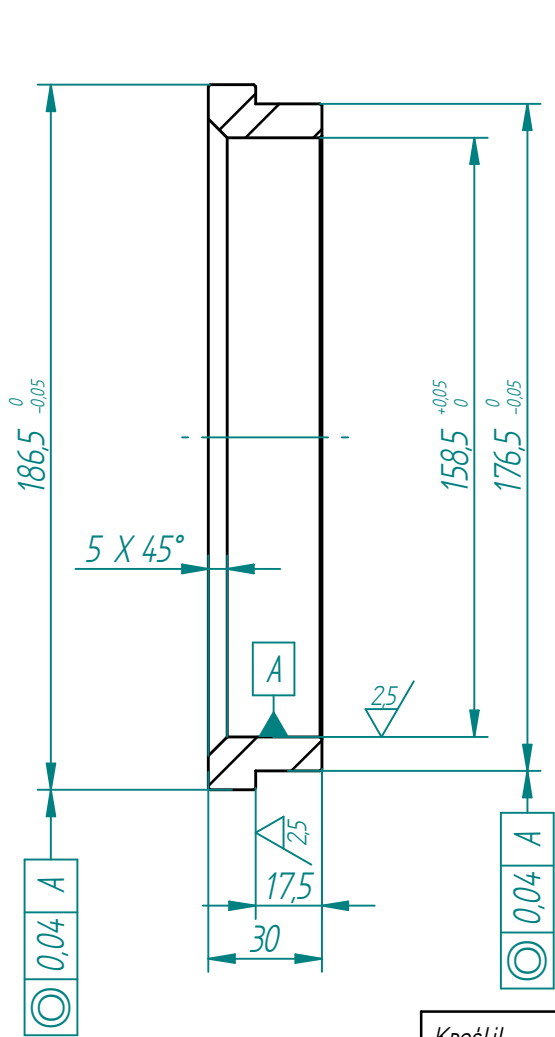
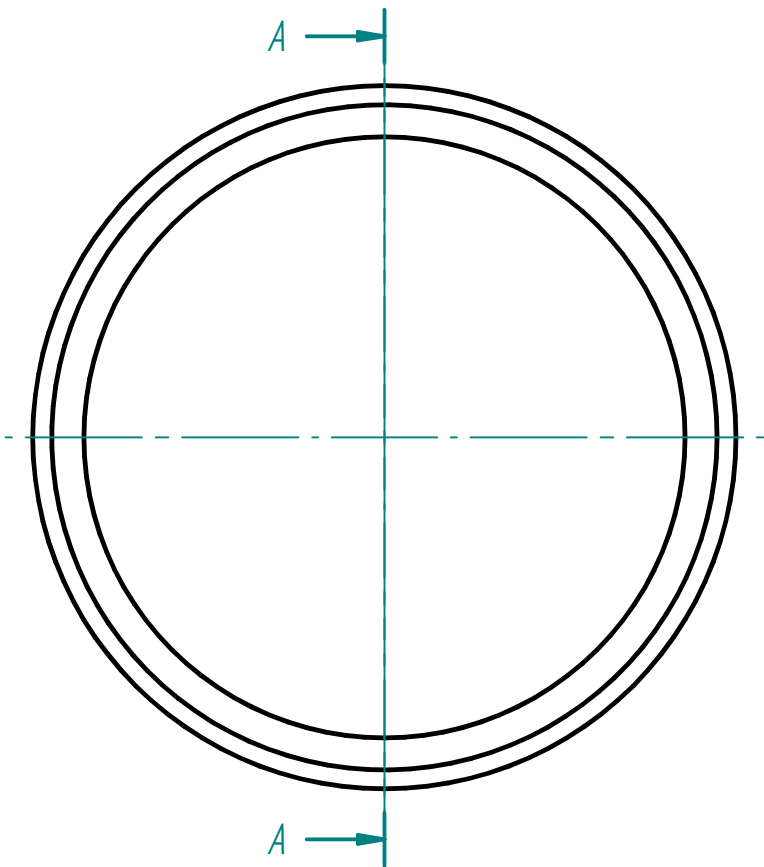
|             |               |  |                                                                                                  |                         |                      |
|-------------|---------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień uszcz. wirnik str. ssania (nadwymiarowy)<br>poz. 2311 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                                  |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                                  |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                       | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:2         | TRW           |  | VBU                                                                                              | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4944 |
|             |               |  |                                                                                                  |                         | Nr rewizji: Data:    |



- Uwagi:
- Ostre krawędzie załepić 0,5x45°.
  - Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  - Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  - Wykonać 2 szt.
  - Współpracuje z TRW-4946.

|             |               |  |                                                                                                                  |                         |                      |
|-------------|---------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień uszcz. korpus oraz pokrywa str. tłoczenia<br>(nadwymiarowy) poz. 1513 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                                                  |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                                                  |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                                       | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:2         | TRW           |  | VBU                                                                                                              | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4945 |
|             |               |  |                                                                                                                  |                         | Nr rewizji: Data:    |

PRZEKRÓJ A-A



- Uwagi:
1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
  2. Wymiary liniowe i kątowe wykonać wg. ISO 2768-1m.
  3. Nieoznaczone tolerancje geometryczne wg. ISO-2768-2H.
  4. Wykonać 2 szt.
  5. Współpracuje z TRW-4945.

|             |               |  |                                                                                                     |                         |                      |
|-------------|---------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kreślił     | Zieliński P.  |  | Nazwa części:<br>Pierścień uszcz. wirnik str. tłoczenia (nadwymiarowy)<br>poz. 2312 pompy P-814 A/B |                         |                      |
| Sprawdził   | Krzemiński M. |  |                                                                                                     |                         |                      |
| Zatwierdził | Jurek M.      |  |                                                                                                     |                         |                      |
| Podziałka   | Dział         |  | Instalacja                                                                                          | Materiał                | Data: 2026-09-28     |
| 1:2         | TRW           |  | VBU                                                                                                 | A 276 T 420<br>Hardened | Nr rysunku: TRW-4946 |
|             |               |  |                                                                                                     |                         | Nr rewizji: Data:    |